

ПРИМЕНЕНИЕ АЛКИТРОНИК ИНСТРУМЕНТОВ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ

<p>Сталестроение</p> <p>Электрические гайковерты: EA / EAW (Все Аккумуляторные Гайковерты) (EA2/200 Стальная конструкция) E (PG) EFCip/ECWip (Plus Versionen => с ЖК-дисплеем и цифровым дисплеем)</p> <p>Система документации для (MDS) HSD EASD (Документация у конечного потребителя, отслеживаемые параметры завинчивания)</p> <p>Гидравлические гайковерты и станции: AT/AX (для труднодоступных болтовых соединений, AX до 49.240 Нм)</p> <p>NOVA/Velox</p> <p>Ручные гайковерты: HG / Missing Link /XCE Link</p>	<p>Здесь требуется высокая скорость работы с высокой точностью при выполнении большого количества работ по заворачиванию. Аккумуляторный-удобный, особенно для работы на высоте и в ограниченном пространстве. (Батареи достигают 360 циклов заворачивания последовательно). Даже при ветре и погоде благодаря классу защиты IP54. В диапазоне 100-42.500Нм нет более быстрой и точной технологии.</p> <p>NOVA: первый выбор для электрических гидравлических насосов. Идеально подходит для стальных конструкций благодаря быстрому выполнению работ. Экономия средств при установке. До 700 бар, макс. 15 л/мин. Не изнашивается, подходит для строительных площадок.</p> <p>AT/AX: 60-49.240Нм, для резьбовых соединений с гаечным ключом размером от 17 до 145 мм. Благодаря плоской конструкции с опорой заподлицо с приводной частью и шестигранной головкой, его можно надежно и точно завинтить даже в стесненных или труднодоступных местах для завинчивания. Точность крутящего момента достигается точно, без ущерба для боковых нагрузок благодаря беспроблемной опоре. Быстрая и легкая замена шестигранной головки.</p>
<p>Карьерная техника и Горнодобывающая промышленность</p> <p>Электрические гайковерты: N-Tools => EFCip/EA-FN Модели также с классом защиты IP54</p> <p>Гидравлические гайковерты и станции: AT/AX AT/AX (до 49.240Нм) Velox Nova Norwolf</p> <p>ZG</p> <p>Пневматические гайковерты: CLS/CLD/CLS2/RCL CLD-N (ТОЛЬКО Пневматические гайковерты могут быть сертифицированы ATEX)</p> <p>Спец. Упоры Обода транспортных средств</p>	<p>N-Tools: для карьерных самосвалов => Идеально подходит для всех вариантов применения глубоких болтов. До 3.500 Нм, ускорьте замену колес. CLD-N: Пневматический, без опасности взрыва. Длина насадки 350-380 мм (возможны другие длины). Очень высокая точность повторения. Непрерывный поворот.</p> <p>ZG: (центральная передача) / (система де) центральная передача => (Справочные клиенты: O&K (Ohrenstein&Koppel - машиностроение), RMT Valvomecanica (производитель арматуры в Италии) Для крутящих моментов до 22 500 Нм, использование с гидравлическими цилиндрами, большими шаровыми кранами, авиационными турбинами -постоянно вращательное затягивание и ослабление резьбового соединения. -Высокое качество резьбового соединения -2 альтернативные варианты привода (электронный + пневматический) -совместима с системой документирования MDS</p>
<p>Ветроэнергетика</p> <p>Электрические гайковерты: EF400plus / EF300plus (m. 1,5") EF800plus</p>	<p>E/PG => Для системы регулировки угла продольного наклона лопастей ротора. Ручные гайковерты заменяют ударные гайковерты, удлинители труб и другие неадекватные методы завинчивания, которые подвержены несчастным случаям. Никаких раздражающих кабелей. Особенно хорошо для техобслуживания. 200-50.000Нм</p>

<p>EFCip 70/EFCip 80 (Программный пакет 2, 2 Premium, 5) E (PG)</p> <p>Ручные гайковерты Missing Link HG20/HG30</p> <p>Гидравлические гайковерты и станции: AT/AX (до 49.240Нм) Velox/NOVA</p> <p>Система документации для (MDS))</p> <p>Спец. Упоры 11481 ϕ 72 GE 11482 ϕ 54 GE 11498 ϕ GE (Раздвижная опора)</p> <p>Монтаж технологического оборудования GE с PG 21350 => Лопasti ротора.</p>	<p>AT/AX => Для крепления фланцевыми болтами внутри градирен Для соединения вала со ступицей, Для рычажных тормозов Благодаря чрезвычайно плоской конструкции с опорой заподлицо с приводной частью и шестигранной головкой, его всегда можно надежно и точно завинтить. С АХ: благодаря беспроблемной опоре точность достигается без ущерба для боковых нагрузок. Быстрая и легкая замена шестигранной головки делает отвертку гибкой в использовании Гидравлические насосы имеют высокую рабочую скорость NOVA: Идеально подходит для быстрой работы. Особенно при монтаже (например, при монтаже крана).</p> <p>MDS: Обнаружение крутящего момента непосредственно на винте Передача заданных параметров завинчивания на инструмент для завинчивания Запись текущих значений завинчивания Создание процессов затяжки со сложными параметрами Мониторинг и графический дисплей Поиск и архивирование журналов Для гидравлических и электрических систем (для электрических методов, включая угол вращающего момента)</p>
<p>Нефтяная, газовая промышленность.</p> <p>Гидравлические гайковерты и станции: AT/AX AT/AX (до 49.240Нм) Velox/NOVA</p> <p>Missing Link</p> <p>Пневматические гайковерты: CLS/CLD/CLS3/RCL ТАКЖЕ С СЕРТИФИКАТОМ АТЕХ</p>	<p>Ежедневное техническое обслуживание на НПЗ: Открытие и закрытие 2-х огромных клапанов для выполнения операций по очистке. Дешевые динамометрические ключи быстро изнашиваются и должны быть отправлены на ремонт. Это значительно увеличивает эксплуатационные расходы НПЗ. Радиальные динамометрические ключи (CLD) оснащены практичным устройством автоматического отключения, благодаря которому ключ автоматически отключается при достижении заданного момента затяжки. Благодаря непрерывному вращению шуруповерта CLD достигает более высокого качества завинчивания по сравнению с храповыми шуруповертами. Компактная конструкция, стабильный корпус и высокий стандарт качества отдельных деталей требуют гораздо меньше технического обслуживания или замены.</p>
<p>Пищевая промышленность</p> <p>R/SG (доступен в следующих версиях):</p> <p>Электрические гайковерты: EFCip R / SG (Радиальное расположение редуктора или Боковое расположение редуктора) EF-SG (Боковое расположение редуктора)</p> <p>⇒ SGs съемные, гайковерт может быть использована отдельно</p> <p>Пневматические гайковерты: RCL 80 (Радиальное расположение редуктора)</p>	<p>Индивидуальная система завинчивания для пластинчатых теплообменников (PHE), состоящая из динамометрического ключа с радиальным или боковым зацеплением. Привод может быть электрическим или пневматическим. Непрерывное вращательное затягивание и ослабление винтовых соединений сокращает время сборки и разборки до 10 раз по сравнению с использованием ручного инструмента или гидравлических шуруповёртов. Высокая скорость работы с высоким комфортом управления.</p> <p>По сравнению с ударными гайковертами значительно меньше износа при открытии и закрытии пластин. Высокий диапазон крутящего момента (560-3.780 Нм).</p>

<p>CLS-SG 80 (Боковое расположение редуктора)</p> <p>STAS (Стандартный адаптер для ключей другой ширины)</p>	
<p>Строительная техника</p> <p>Электрические гайковерты:</p> <p>EFCip 10 PLUS (60-420Нм) (Дизельные двигатели)</p> <p>EFCip30 PLUS (150-1050Нм) (для обслуживания двигателя MAN)</p> <p>EFCip 80 (Например Komatsu)</p> <p>EFW600 / EFCipW 100 (Строительные краны Liebherr)</p> <p>EFWip 100</p> <p>M36 2900Нм</p> <p>M45 5800Нм</p> <p>11418 DMA</p> <p>E/PG</p> <p>Ручные гайковерты</p> <p>HG</p> <p>Missing Link</p> <p>Спец. Упоры для обслуживания двигателя: 11495/11496</p> <p>Гидравлические гайковерты и станции:</p> <p>AT/AX (до 49.240Нм)</p> <p>Velox/NOVA</p> <p>Система документации для (MDS)</p>	<p>Пример дизельных двигателей в автомобилях MAN</p> <p>Грузовики, экскаваторы, краны, двигатели (MAN в сельскохозяйственной технике)</p> <p>Важный случай завинчивания: прикручивание болтов к головкам цилиндров дизельных двигателей. До сих пор они обрабатывались динамометрическими ключами (кручение с вязкой динаметрией/де): большие усилия и время, высокая точность повторения операций, низкое качество болтов.</p> <p>Референтные клиенты: MAN, Caterpillar, Komatsu, Bauer, Liebherr</p> <p>⇒ ПОСТОЯННО БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ЗАВИНЧИВАНИЯ ПО СРАВНЕНИЮ С ИНСТРУМЕНТАМИ С ХРАПОВЫМ МЕХАНИЗМОМ БЛАГОДАРЯ НЕПРЕРЫВНОМУ ЗАВИНЧИВАНИЮ</p>