



alkitronic N-Tools с удлинёнными приводными квадратами

всегда впереди

Общая характеристика

Непрерывно вращающиеся гайковёрты для глубоко посаженных болтов с моментом затяжки до 3500 Нм облегчают и ускоряют работу по замене крупногабаритных колёс на грузовиках и карьеной технике.

Преимущества

- Неизменно более высокое качество выполняемых соединений в отличие от инструментов трещёточного типа.
- Произвольное позиционирование блока управления (360°).

EFCip-N, всепогодный гайковёрт с защитой IP54:

- Наивысшая производительность: синхронный бесщёточный двигатель не требует техобслуживания и устойчив к износу.
- Прочный литой корпус из алюминиевого сплава.
- Надёжность работ в любых электросетях с напряжением 100-253 В.

ЕА2-N, аккумуляторный автоматический 2-ух скоростной гайковерт (Li-ion):

- Экономичный безщёточный мотор с высокой износоустойчивостью.
- Лёгкая конструкция, эргономичный дизайн и низкий уровень шума.

CLD-N, пневматический гайковёрт:

- Оптимальное применение во взрывоопасных зонах.
- Прочный литой корпус из алюминиевого сплава.
- Включение и переключение хода вправо / влево одним пальцем.

alkitronic[®] specials

EFCip-N: Точность работ в любых электросетях с напряжением 100 - 253В / 45-66 Герц, в том числе от мобильных генераторов.

EA2-N: благодаря двум Li-ion аккумуляторам возможны до 360 операций без подзарядки.

CLD-N: по желанию с сертификатом по ATEX.



Технические Данные

	электрические					аккумуляторные					пневматические **				
Модели N-Tool (-N)	EFCip30	EFCip40	EFCip50	EFCip60	EFCip65	EA2/80	EA2/100	EA2/150	EA2/200	EA2/280	CLD/L5	CLD/L6	CLD155	CLD225	CLD280
Крутящий момент * Нм	100-940	150-1450	190-1850	250-2350	290-2900	190-850	130-1100	150-1400	250-2200	300-2800	365-1080	495-1450	600-1700	900-2700	1200-3500
Посадочный квадрат В	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"
диаметр (прибл.) D ₁ мм	46	46	56	56	56	46	46	46	56	56	46	46	56	56	56
Длина "N" привода дюйм (напр.: EFCip30 N12)	N 12	N 12			N10 N12 N15 N18		N 12	N 12		N10 N12 N15 N18	N 12	N 12	N10 N12 N15 N18	N10 N12 N15 N18	
Холостой ход 1 2 оборотов/мин	30	15	14	11	8	7 24	6 20	4 13	2 6,5	1,7 6	16	12	7	5	4

^{*)} Для демонтажа резьбовых соединений требуется более высокий крутящий момент (момент отвинчивания), который может превышать момент завинчивания на 20%. Мы будем рады проконсультировать Вас при выборе инструмента!

^{**)} Давления воздуха от 2 до 7 бар при скорости подачи прибл. 10-15 л/сек. гарантирует оптимальную работу.



