

Glowdrill - Prozessdaten Fließbohrverfahren

Gewindenenn-Ø (mm)	Glowdrill Kernloch-Ø (mm)	Schaft-Ø (mm)	max. Wandstärken (mm)				Spitzenlänge Arbeitsdorn (mm)	
			Form Kurz	Form Lang	Cut kurz	Cut lang	kurz	lang
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13								
M2x0,4	1,8	4	1,3	2,2	1,6	2,6	5,8	7,8
M3x0,5	2,7	4	1,3	2,2	1,6	2,6	7,0	8,0
M4x0,7	3,65	6	1,3	2,3	1,6	2,6	7,0	8,5
M5x0,8	4,6	8	1,3	2,4	1,6	2,8	8,0	11,5
M6x1,0	5,5	8	1,3	2,7	1,6	3,0	10	13
M8x1,25	7,3	8	1,5	3,5	2,0	4,0	12	15
M10x1,5	9,2	12	2,0	4,3	2,5	5,0	17	19
M12x1,75	11	12	2,4	4,9	2,8	5,5	20	25
M14x2,0	13	14	2,4	5,3	2,8	6,0	25	29
M16x2,0	14,8	16	3,0	6,4	3,0	6,0	30	35
M20x2,5	18,7	18	3,7	8	4,0	6,0	31	41
Metrisches ISO-Feingewinde DIN 13								
M4x0,5	3,7	6	1,3	2,3	1,6	2,6	7,0	9,0
M5x0,5	4,8	8	1,3	2,4	1,6	2,6	8,0	13
M6x0,5	5,8	8	1,3	2,7	1,6	3,0	8,0	13
M6x0,75	5,7	8	1,3	2,7	1,6	3,0	8,0	13
M8x0,75	7,7	8	1,5	3,5	2,0	4,0	12	15
M8x1,0	7,6	8	1,5	3,5	2,0	4,0	12	15
M10x1,0	9,6	12	2,0	4,3	2,5	5,0	17	19
M12x1,0	11,6	12	2,4	4,9	2,8	5,5	17	25
M14x1,5	13,5	14	2,4	5,3	3,0	6,0	25	29
M16x1,5	15,5	16	3,0	6,4	3,0	6,0	30	35
M20x1,0	19,5	18	3,7	8,0	4,0	6,0	35	41
M20x1,5	19,2	18	3,7	8,0	4,0	6,0	35	41
Withworth-Rohrgewinde DIN 259 ISO 13								
G 1/8''	9,2	12	2,0	4,3	2,5	5,0	17	19
G 1/4''	12,4	12	2,3	5,5	2,8	5,5	23	29
G 3/8''	15,9	16	3,3	6,9	3,0	6,0	30	35
G 1/2''	19,8	18	4,0	8,5	4,0	6,0	37	41
G 3/4''	25,5	22	4,5	10,6	4,0	6,0	50	54
G 1''	31,8	24	4,0	6,0	4,0	6,0	60	64