

# SPECIAL 410 M/S



	○	□	a b a x b
	290	280	200 x 400
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	400	3010 x 27 x 0,9	575

## DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
- Funzionamento:  
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.  
La macchina:  
1.chiude la morsa e aziona il motore nastro  
2.fa discendere l'arco per il taglio  
3.ritorna l'arco in posizione di partenza  
4.arresta il motore nastro  
5.apre la morsa.  
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

### Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrangage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Base avec tiroir pour récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet
- Fonctionnement:  
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.  
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:  
1.fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban  
2.descente de l'arc pour la coupe  
3.retour de l'arc dans la position de départ  
4.arrêt du moteur du ruban  
5.ouverture de l'étau  
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

### Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Вертикальное вращение на штифте с регулируемыми коническими подшипниками без зазора
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с бронзовыми шестернями и со шнеком из закаленного и отшлифованного материала
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и с регулируемыми планками из твердых сплавов
- Натяжение режущего полотна обеспечивает электромеханическое устройство с микропреключателем
- Зажимы с устройством для быстрой фиксации
- Устройства для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне
- Толщина реза 1,2 мм
- Угол резки 45° влево и 60° вправо
- Регулируемый стопор для резки заготовок одинаковой длины
- насос 0,06 кВт для подачи охлаждающей жидкости
- Тумба с боковым лотком для сбора стружки и со съемной ёмкостью для охлаждающей жидкости
- Предусмотрены крепления для перемещения станка погрузчиком
- Последовательность операций:
- Цикл запускается при нажатии кнопки пуска, после чего операции выполняются в следующей последовательности:
  - закрывание зажимов и запуск режущего диска,
  - опускание режущей головы,
  - возврат режущей головы в начальное положение и остановка вращения отрезного диска,
  - открывание зажимов.
- Возможность резки вручном режиме

Основными характеристиками данного станка являются: жесткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

### Дополнительные опции:

- Регулятор скорости от 20 до 90 м/мин

## TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet
- Operation:  
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:  
1. vice closing and activation of band motor  
2. cutting bow downstroke  
3. return of bow to initial position  
4. band motor stop  
5. vice opening  
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

### Optional equipment:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'

