

SPECIAL 380 SI



	●	○	□	a b a x b
0°	230	290	245	240 x 380
45°	200	230	220	220 x 220

kW 0,9 - 1,6	m/l' 38-77	mm 380	mm 3010x27x0,9	kg 520


DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° destra
- Dispositivo pulilama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
1.chiude la morsa e aziona il motore nastro
2.fa discendere l'arco per il taglio
3.arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
4.apre la morsa
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo ssvrimento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta

- Variatore di velocità per 20 - 90 m/'


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Rotation verticale surtourillon avec roulements conique réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la blande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
4. ouverture de l'étau.
- Élettropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité del sostieno porte-lame, dimensionnement dei volanti, guide e tensionamento della banda) ont été studiate avec soin afin d'eviter le relâchement de la banda, d'aumenter sa durabilità e de perfectionner la linearità e le tempi di taglio.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20 - 90 m/'


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Вертикальное вращение на штифте с регулируемыми коническими подшипниками без зазора
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с приводом в масляной ванне
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и с регулируемыми планками из твёрдых сплавов
- Натяжение режущего полотна обеспечивает электромеханическое устройство с микропереключателем
- Устройства для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне
- Толщина реза 1,2 мм
- Угол резки 45° вправо
- Возможна резка до 60°
- Устройство для очистки режущего полотна щёткой
- Регулируемый стопор для резки заготовок одинаковой длины
- Тумба с боковым лотком для сбора стружки
- Габариты 1800 мм x 1600 мм x 1950 мм
- Последовательность операций
- Цикл запускается при нажатии кнопки пуска, после чего операции выполняются в следующей последовательности:
--- закрывание зажимов и запуск режущего диска,
--- опускание режущей головы,
--- возврат режущей головы в изначальное положение и остановка вращения отрезного диска,
--- открывание зажимов.
- Насос 0,06 л. с. для подачи охлаждающей жидкости

Основными характеристиками данного станка являются: жёсткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

Дополнительные опции:

- Регулятор скорости от 20 до 90 м/мин


TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 45°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. band motor stop and return of bow to initial position
4. vice opening.
- 0,06 kW power - driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- Speed variator for 20 - 90 m/'


TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 45°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x1600 mm x1950 mm
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Öffnen des Schraubstocks
- Elettropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunterzuges, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 m/'

Capacità di taglio a 60° - Возможность резки на 60° - Cutting capacity 60°

Capacité de coupe 60° - 60° Schnittkapazitaet

	230	290	280	230 x 340
	200	220	210	210 x 210
	130	130	130	160 x 130

