

SPECIAL 330 MS



	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>	a b a x b
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	415

 DATI TECNICI E DOTAZIONE
NORMALE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guida del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antifurto sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start.
La macchina:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
2. fa discendere l'arco per il taglio
3. ritorna l'arco in posizione di partenza
4. arresta il motore nastro
5. apre la morsa.
- Possibilità di taglio manuale

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPASE 75 m/1'
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Rotation verticale sur tourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrangement en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvus de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Étau avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement:
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start.
Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
2. descente de l'arc pour la coupe
3. retour de l'arc dans la position de départ
4. arrêt du moteur du ruban
5. ouverture de l'étau
- Possibilité de coupe en manuel

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И
СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Вертикальное вращение на штифте с регулируемыми коническими подшипниками без зазора
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с бронзовым шестерней и со шнеком из закалённого и отшлифованного материала
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и с регулируемыми планками из твёрдых сплавов
- Натяжение режущего полотна обеспечивает электромеханическое устройство с микропереключателем
- Зажимы с устройством для быстрой фиксации
- Широкий вращающийся рабочий стол
- Устройства для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне
- Толщина реза 1,2 мм
- Угол резки 45° влево и 60° вправо
- Регулируемый стопор для резки заготовок одинаковой длины
- Насос 0,06 кВт для подачи охлаждающей жидкости
- Последовательность операций
- Цикл запускается при нажатии кнопки пуска, после чего операции выполняются в следующей последовательности:
--- закрывание зажимов и запуск режущего диска,
--- опускание режущей головы,
--- возврат режущей головы в начальное положение и остановка вращения отрезного диска,
--- открытие зажимов.
- Возможность резки вручном режиме

Основными характеристиками данного станка являются: жёсткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

Дополнительные опции:

- Однофазный мотор 75 м/мин
- Регулятор скорости от 20 до 90 м/мин

 TECHNISCHE DATEN UND
NORMALE AUSSTATTUNG

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widgiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schaltthebel und dem Sägeband
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf.
Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsschritte aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
2. Absenken des Bogens zum Schnitt
3. Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
4. Anhalten des Bandmotors
5. Öffnen des Schraubstocks
- Manuell-schnitt möglich

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und - zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

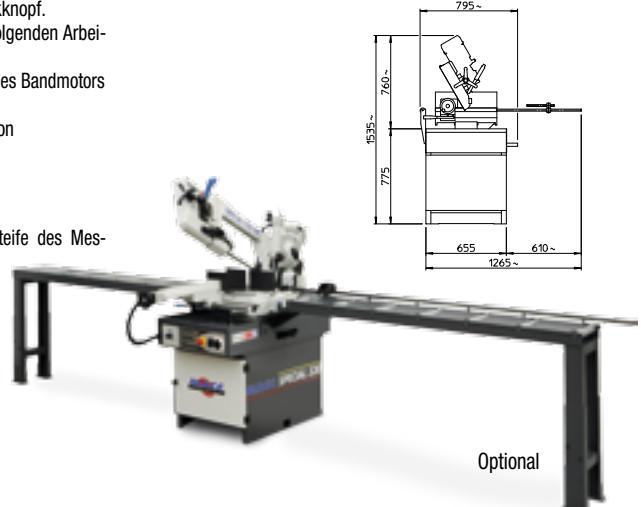
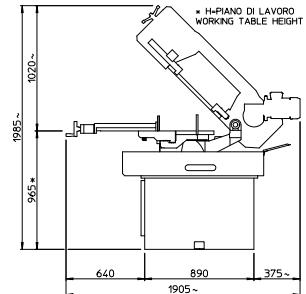
 TECHNICAL DATA AND
STANDARD ACCESSORIES

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Operation:
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
2. cutting bow downstroke
3. return of bow to initial position
4. band motor stop
5. vice opening
- Possibility of manual cut

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 75 m/1'
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



Optional