

SPECIAL 320 CSO



	○	□	a b a x b
0°	230	220	170 x 300
45°	200	180	180 x 230
60°	130	120	110 x 130

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	35 - 71	315	2825 x 27 x 0,9	340

DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio da 0° a 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorarne la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 69 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial avec engrangement en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etau avec dispositif de blocage rapide a moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° à 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Électropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter la relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Motore MONOPHASÉ 69 m/1'
- Installation pneumatique pour étau
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Опускание пилы и рез происходит при помощи гидроцилиндра, а подача заготовки, поднятие пилы и зажим заготовки производится вручную
- Вертикальное вращение на штифте с регулируемыми коническими подшипниками без зазора
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с бронзовой шестерней и со шнеком из закалённого и отшлифованного материала
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и с регулируемыми планками из твёрдых сплавов
- Натяжение режущего полотна обеспечивает электромеханическое устройство с микропереключателем
- Зажим с устройством для быстрой блокировки заготовки
- Устройства для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне
- Гидравлический цилиндр для управляемого опускания режущего полотна
- Толщина реза 1,2 мм
- Угол резки от 0 до 60 градусов вправо
- Регулируемый стопор для резки заготовок одинаковой длины
- Низковольтная панель управления (24 В)
- Насос 0,06 кВт для подачи охлаждающей жидкости

Основными характеристиками данного станка являются: жёсткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

Дополнительные опции:

- Однофазный мотор 69 м/мин
- Пневматика для тисков
- Регулятор скорости от 20 до 90 м/мин

TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschildung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtiges Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widgiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittdicke 1,2 mm
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 69 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'

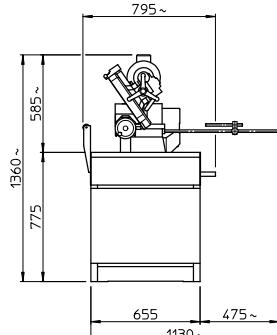
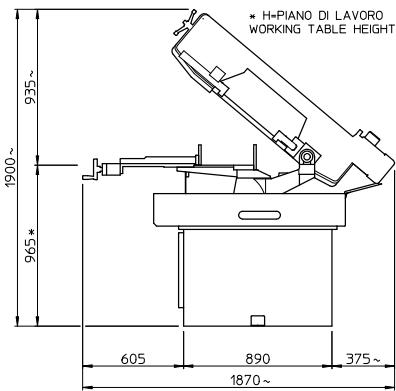
TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° to 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Utilities on request:

- SINGLE -PHASE motor 69 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



Optional