

# SPECIAL 315 A



	●	○	□	a b a x b
0°	150	230	210	210 x 280
45°	150	180	160	120 x 180
60°	110	110	100	100 x 120

kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	39 - 79	280	2825 x 27 x 0,9	700

## DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE

- Segatrice automatica per tagli da 0° a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata
- Volani opportunamente dimensionati
- Guida del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla lama e sul riparo mobile del carro
- Fermi regolabili per la corsa verticale dell'arco
- Spessore taglio 1,2 mm
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni per l'uso ed esploso per i ricambi
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Getto d'acqua per pulizia macchina
- Corsa max alimentatore 500 mm
- Programmabile per corse superiori a 500 mm
- Fermo meccanico per l'impostazione della lunghezza di taglio con nonio per la regolazione
- Funzionamento:  
Avanzamento materiale  
Chiusura morsa fissa  
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata  
Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante  
Apertura morsa fissa  
Ripetizione ciclo  
- Dimensioni d'ingombro: 3320mm x 1650mm x 1700mm

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio

### Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità per 20 - 90 mt/'
- Pressino verticale idraulico

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique pour coupes 0° - 60° à droite, conforme à toutes les normatives CE en matière de sécurité.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur spécial en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants, sur la lame et sur la protection mobile du chariot.
- Arrêts réglables pour la course verticale de l'archet
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Clefs de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces.
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Jet d'eau pour nettoyage machine
- Course max alimentateur 500 mm
- Programmable pour courses supérieures à 500 mm
- Butée d'arrêt mécanique pour la mise en train de la longueur de coupe avec le nonius pour la régulation
- Fonctionnement:  
Avance de la pièce à couper  
Fermature étau fixe  
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée  
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation de la lame et fuite du liquide réfrigérant  
Ouverture de l'étau fixe  
Répétition du cycle  
- Dimensions hors-tout: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

### Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20 - 90 mt/'
- Pressoir vertical hydraulique

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ленточнопильный автоматический станок, произведенный в соответствии с современными стандартами безопасности
- Выполняет резку под углом 0°-60° вправо
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с бронзовыми шестерней и со шнеком из закалённого и отшлифованного материала
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и регулируемыми планками из твёрдых сплавов
- Устройства для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне
- Регулируемые ограничители вертикального хода режущей головы
- Толщина реза 1,2 мм
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации и взрывсхемы
- Насос 0,09 л.с. для подачи охлаждающей жидкости
- Подсоединённая трубка с подачей воды для очистки станка
- Максимальный ход подающего механизма 500 мм
- Возможно программирование для подачи заготовки более чем на 500 мм
- Механический блок с вспомогательной шкалой для установки длины отрезаемой заготовки
- Последовательность операций:  
---подача материала,  
---закрывание зажимов,  
---запуск вращения режущего диска и подача охлаждающей жидкости,  
---резка заготовки,  
---одновременный возврат каретки и отрезной головы и прекращение подачи охлаждающей жидкости,  
---открывание зажимов,  
---повтор цикла.
- Габариты: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

Основными характеристиками данного станка являются: жёсткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

### Дополнительные опции:

- Регулятор скорости 20-90 м/мин
- Вертикальный гидравлический зажим

## TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES

- Automatic share performing cuts from 0° to 60° right and produced according to the current safety standards
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the blade and on the movable guard of the carriage.
- Adjustable stops for bow vertical stroke
- Cutting thickness 1,2 mm
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- 0,09 kW power-driven pump for band cooling
- Water spout for machine cleaning
- Feeder max. stroke 500 mm
- Programmable for strokes above 500 mm
- Mechanical block for setting cut length with adjustment nonius
- Operation:  
Material feeding  
Fixed vice lock  
Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure  
Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping  
Vice opening  
Cycle repetition
- Overall dimensions: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

### Utilities on request:

- Speed variator for 20 -90 mt/'
- Vertical hydraulic pressing device

## TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische Sägemaschine für Schnitte von 0° - 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Zwei Drehzahlen mittels polsumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Sägeband und dem beweglichen Schutz des Wagens
- Einstellbare Sperren für den Vertikalhub des Bogens
- Schnittdicke 1,2 mm
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Wasserstrahl zur Maschinenreinigung
- Maximalhub beschicker 500 mm
- Programmierbar für hube über 500 mm
- Mechanische feststellvorrichtung für die schnittlängeneinstellung mit regulier-nonius
- Funktion:  
Materialvorschub  
Schließung feststehender Schraubstock  
Sägeblattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bogen senkung bis zur Beendung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß  
Bogenrückstellung und Stop der Sägeblattdrehung durch Kühlflüssigkeitsverteilung  
Öffnung des feststehenden Schraubstocks Zykluswiederholung
- Stellflächenmaße: 3320 mm x 1650 mm x 1700 mm

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunternatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhindern, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und - zeit zu verbessern.

### Zubehör auf Wunsch

- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 mt/'
- Vertikale hydraulische preßvorrichtung

