

SPECIAL 285 MS



			
0°	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
45°	100	85	80 x 95
	100	85	80 x 95
60°			

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	300



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE

- Segatrice a nastro con funzionamento manuale e semiautomatico.
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antifornitistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 0° - 60° dx.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro
- Funzionamento in regime manuale:
 1. chiusura manuale morsa
 2. premendo il pulsante dell'impugnatura della leva testa, la macchina avvia il funzionamento in regime manuale
 3. fase di taglio manuale
 4. ritorno arco manuale o premendo due volte il pulsante reset l'arco ritorna in automatico nella posizione alta impostata.
 5. apertura morsa manuale
- Funzionamento in regime semiautomatico:
 1. avvio del ciclo di taglio tramite avvio pulsante di start
 2. chiude la morsa e aziona il motore nastro
 3. fa discendere l'arco per il taglio
 4. ritorna l'arco in posizione di partenza
 5. arresta il motore nastro
 6. apre la morsa.

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOPHASE 64 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie à ruban à fonctionnement manuel et semi-automatique
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique.
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 0° - 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban
- Fonctionnement en cycle manuel:
 1. Fermeture manuelle du mors
 2. En appuyant sur le poussoir de la manette de levier, la machine fonctionne en cycle manuel (démarrage du moteur lame et de la pompe à lubrifiant)
 3. On effectue le cycle de coupe manuel
 4. On remonte l'archer manuellement ou, en appuyant deux fois sur la touche reset la remontée est automatique jusqu'à la position haute préréglée
 5. Ouverture du mors manuelle
- Fonctionnement en cycle semi-automatique:
 1. on lance le cycle en appuyant sur la touche START
 2. Fermeture du mors et démarrage du moteur lame
 3. Descende de l'archer pour effectuer la coupe
 4. Retour de l'archer en position haute de départ
 5. Arrêt du moteur
 6. Ouverture du mors

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 64 m/1'



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Ленточный станок с ручным и полуавтоматическим режимами
- Вертикальное вращение на штифте с регулируемыми коническими подшипниками без зазора
- Режущее полотно проводится в движение 2-х скоростным мотором и редуктором с бронзовой шестерней и со шнеком из закаленного и отшлифованного материала
- Маховики подобраны под размер станка
- Усиленные направляющие режущего полотна со специальными подшипниками и с регулируемыми планками из твердых сплавов
- Натяжение режущего полотна обеспечивает электромеханическое устройство с микропереключателем
- Зажим с устройством для быстрой блокировки заготовки
- Устройство для предотвращения несчастных случаев установлены на корпусе маховика, на рукоятке управления, и на режущем полотне.
- Толщина реза 1,2 мм
- Угол резки от 0 до 60 градусов вправо
- Регулируемый стопор для резки заготовок одинаковой длины
- Насос 0,06 кВт для подачи охлаждающей жидкости
- Ручной режим работы:
 1. Ручное закрывание зажимов
 2. Нажатием кнопки на рукоятке рычага, запускается ручной режим
 3. Резка в ручном режиме
 4. Возврат режущей головы в исходное положение вручную или автоматически - двойным нажатием на кнопку start
 5. Ручное открывание зажимов
- Полуавтоматический режим работы:
 1. цикл начинается нажатием кнопки Пуск
 2. Зажимы закрываются, и запускается мотор пильного полотна
 3. Режущая голова опускается и производится резка
 4. Режущая голова возвращается в исходное положение
 5. Отключается мотор пильного полотна
 6. Зажимы открываются

Основными характеристиками данного станка являются: жёсткость направляющих режущего полотна, правильно подобранные маховики, оптимальное натяжение режущего полотна, что обеспечивает долговечность, а также улучшает точность и сокращает время резки.

Дополнительные опции:

- Однофазный мотор 64 м/мин



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion.
- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung.
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schaltebel und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 0° - 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes
- Funktion im manuellen Betrieb
 1. Manuelle Schließung des Schraubstockes
 2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschine im manuellen Betrieb
 3. Manueller Phasenschnitt
 4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch 2maliges Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt.
 5. Manuelle Öffnung des Schraubstockes.
- Funktion im halbautomatischen Betrieb:
 1. start des Schneidzyklus durch den Startknopf.
 2. Absenkung des Sägearms für den Schnittbeginn
 3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
 4. Stopp des Bandsägemotors
 5. Öffnung des Schraubstockes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunter-satzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 64 m/1'



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES

- Bandsaw machine with manual and semiautomatic functioning.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable width tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for swift locking by excentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 0° - 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 0,06 kW power-driven pump for band cooling
- Manual Mode functioning
 1. manual vice clamp
 2. by pressing the button on the head lever handle, the machine starts the manual mode
 3. manual cutting operation
 4. either manual bow up positioning or bow returning in the up setted position by pressing twice the Start button
 5. manual vice opening
- Semiautomatic mode functioning:
 1. press the Start button to begin the cuttin cycle.
 1. the vice starts and the band motor starts
 2. bow descends for the cutting operation
 3. bow goes back to the start position
 4. band motor stops
 5. the vice opens

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 64 m/1'

