



DEPRAG
machines unlimited

Пневматические инструменты



Технологии завинчивания



Автоматизация



Пневматические моторы



Пневматические инструменты

СОДЕРЖАНИЕ

О нас

Страница 3

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ DEPRAG INDUSTRIAL

РАБОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ

Система шлифования DEPRAG (DGS), стационарная шлифовальная машинка

Страница 4



УМНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ – ИНДУСТРИЯ 4.0

Интеллектуальные инструменты DEPRAG INDUSTRIAL

Страница 5



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Инструментальные шлифовальные машинки, прямое/угловое исполнение, – Модели GDS, PB, GDA, GDB

Страница 6-10

Прямые шлифовальные машинки – Модели GS, GST

Страница 11

Угловые шлифовальные машинки, с прямой передачей/угловой передачей, – Модели GA(T), PBU

Страница 12/13

Ленточные шлифовальные машинки – Модель GB

Страница 14

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОТОРЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ, ФРЕЗЕРОВКИ И СВЕРЛЕНИЯ

Стационарные шлифовальные машинки, фрезерные инструменты и сверлильные инструменты специального применения

Страница 15

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНКИ

Полировальные машинки – с пистолетной рукояткой/углового исполнения – Модели PLU, PA(T), PLP

Страница 16

Полировальные машинки – радиальные/эксцентрикковые – Модели PS, PLUE, PAE

Страница 17

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Прямое исполнение – Модель DS

Страница 18

Угловое исполнение – Модели DA, DC

Страница 19

Пистолетная рукоятка – Модели DP, PV(R)

Страница 20

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ МАШИНКИ

Резьбонарезные машинки – прямое исполнение/пистолетная рукоятка – Модели DS, DP

Страница 21

УДАРНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ/ГАЙКОВЕРТ

Ударные инструменты – Модели SMS, SMP, PSR; гайковерт – прямое исполнение, с обратным ходом – Модель PRU

Страница 22

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ

Рубильные и клепальные молотки – Модели HC, HCD

Страница

Отбойные молотки – Модель HP

Страница 24

Дробящие молотки (с плоским зубилом) – Модель HB

Страница 24

Ударные молотки – Модель HR

Страница 24

Зачистной молоток – Модель HS

Страница 24

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

Пневматические игольчатые отбойники – прямого исполнения/с пистолетной рукояткой – Модель SN

Страница 25

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ

Пневматические ножницы по металлу – Модель S

Страница 26

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ

Пневматические клещи для резки – Модель P

Страница 27/28

Клещи для хомутов CLIC, COBRA, шланговых или рессорных хомутов – Модель P

Страница 29

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

Пилы для прямолинейной резки (лобзики) типа PPP, SS; цепная пила – Модель SS

Страница 30

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ

Ударные инструменты – прямого исполнения/с пистолетной рукояткой – Модели SMS, SMP

Страница 31

Сверло – Модель DP(T)

Страница 31

Цепная пила – Модель SH

Страница 31

ДРУГИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Напильники – Модель FS; Специальное решение – Инструмент для установки пластиковых заклепок

Страница 32

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ, ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Страница 33

ПРЕИМУЩЕСТВА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ, ПРИМЕНЕНИЕ

Страница 34/35

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Страница 36

ПРАВИЛА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ К СЕТИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА

Страница 37

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ

Страница 38/39

- Фирма DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad с 1998 года является дочерней компанией немецкой фирмы DEPRAG SCHULZ GMBH, является производителем пневматических ручных инструментов мирового масштаба, а также устройств для завинчивания резьбовых соединений с автоматической подачей крепежа.

■ Наши продукты – инструменты и оборудование от профессионалов



Техника завинчивания

Мы предоставляем нашим заказчикам лучшие и самые передовые технологии во всех сферах нашей работы. Наши решения в области техники для завинчивания отличаются высочайшей точностью момента затяжки благодаря зажимным инструментам и знаменитому, продуманному и надежному дизайну винто и гайковертов. Нашим главным принципом является постоянное совершенствование этой технологии, поэтому мы удерживаем лидирующие позиции на рынке в разных областях.



Автоматизация

Наш опыт в области сборочной техники позволил нам разработать первоклассные решения. Многочисленная продукция DEPRAG, такая как измерительные приборы, регуляторы и, в особенности, техника для подачи материала, используется нашими клиентами в разных сферах. Благодаря многолетнему опыту наших инженеров-проектировщиков, нам удается создавать сборочные механизмы, которые способны удовлетворить все нужды наших клиентов.



Пневмомагнететели

Сегодня как никогда, пневматические моторы очень часто используются в качестве элемента привода для различных механизмов и оборудования. Являясь лидером рынка в этой области, мы предлагаем необычайно богатый ассортимент для самых различных сфер применения - от пищевого производства до медицинской техники.



Пневматические инструменты

Профессиональные инструменты, такие как шлифовальные и полировальные машины, дрели, молотки, клещи (плоскогубцы) и инструменты для работы с листовым материалом, представляют основной ассортимент нашей компании. Высокая производительность, надежность и выдающийся эргономичный дизайн являются отличительными характеристиками инструментов DEPRAG INDUSTRIAL.

НОВИНКА



Система шлифования DEPRAG (DGS)

Роботизированное шлифование с интуитивным и адаптивным управлением

НОВИНКА



УМНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ – ИНДУСТРИЯ 4.0

Интеллектуальные инструменты DEPRAG INDUSTRIAL



- С 12.03.2004 мы обладатели сертификата ИСО 9001.

- Мы используем самое современное производственное оборудование и постоянно повышаем квалификацию наших сотрудников, в результате чего мы способны изготавливать продукцию высочайшего качества.

- Наша главная задача - предложить нашим заказчикам надежные решения.

- Наши клиенты всегда могут быть уверены в выдающемся качестве продукции, ее надежности и долговечности.



DEPRAG CZ a.s. является передовым производителем профессиональных инструментов, таких как шлифовальные машины, дрели, резбонарезные инструменты, молотки, игольчатые отбойники, клещи, инструменты для работы с листовым материалом, инструменты для работы во взрывоопасной среде и другие пневматические инструменты.

Будучи промышленным потребителем, Вы ожидаете превосходное качество пневматических инструментов, которые Вы используете. DEPRAG CZ a.s. предлагает классические пневматические инструменты под брендом DEPRAG INDUSTRIAL, которые идеально подходят для любой сферы применения. Примерами таких областей могут служить горное дело, нефтегазовая промышленность, литейные предприятия, автомобильная промышленность, машиностроение, сталелитейная промышленность, кораблестроение или авиационная промышленность.

DEPRAG CZ a.s. предлагает специально разработанные инструменты, которые идеально подойдут для конкретных областей применения и которые являются частью нашего стандартного ассортимента. Пожалуйста, обратитесь к нашим специалистам по продукции, если Вам необходима помощь в выборе или поиске конкретного инструмента.



DEPRAG
machines unlimited

DEPRAG CZ a.s. (АО ДЕПРАГ CZ)
ул. Т. Г. Масарыка 113
почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad-
Чешская Республика
Тел. +420-493 771 511
ФАКС +420-493 771 623
Email: sales@deprag.cz
www.deprag.cz
www.deprag.com



DGS

Deprag Grinding System

Роботизированное шлифование с интуитивным и адаптивным управлением

Система шлифования DEPRAG включает в себя рабочие инструменты с электронным управлением с осевым усилием нажатия. Эти изделия предназначены для роботизированного шлифования и полировки для всех промышленных целей, требующих автоматизации трудоемких производственных задач, выполняемых вручную. Компенсируя силу нажатия каждого положения рабочего инструмента электронными средствами, мы обеспечиваем постоянную силу шлифования, необходимую для достижения требуемого качества готовой поверхности, гарантируя при этом высокую надежность технологического процесса.

- Несложное регулирование постоянной силы давления
- Возможность поворота рабочего инструмента на $(-45^\circ) - (0^\circ) - (45^\circ) - (90^\circ)$
- Визуальная сигнализация состояния инструмента
- Возможность непрерывной работы 24/7

Головка инструмента RMA	Модель № детали	RMA050-300B 6061371B	RMA070-230B 6061371A	RMA100-190B 6061371C
-------------------------	-----------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------

Актуальная и детальная информация о нашей недавно разработанной системе DGS доступна в наших каталогах DCZ 10920, а также на веб-сайте www.deprag.cz.



РАБОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ

Рабочие инструменты для шлифовки и полировки

Хотите повысить эффективность и результативность Вашего производства?

У Вашего производства высокий уровень расходов?

Вы размышляете над тем, чтобы применять автоматические средства на своем производстве с целью уменьшения расходов?

DEPRAG CZ a.s. предлагает:

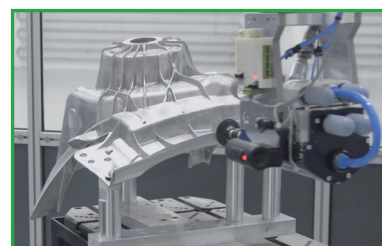
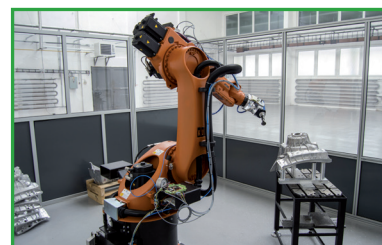
- независимую консультацию на наших объектах и оценку возможности использования промышленного робота для шлифования и полировки
- ценовое предложение, включая 3D-модель
- выбор и тестирование всех элементов для получения необходимого результата процессов шлифования и полировки
- полный комплект инженеринговых услуг, включая проектирование, производство, сборку и внедрение в Ваш производственный процесс

DEPRAG CZ a.s. – Ваш партнер по технологии шлифования

Автомобильная промышленность / Машиностроение / Авиационная промышленность /
Литейное производство / Производство красок / Сварочный цех

10 причин для приобретения роботов

- Сниженные эксплуатационные расходы
- Улучшенное качество и однородность продукции
- Улучшенные условия работы для сотрудников
- Повышенная производительность
- Повышенная эксплуатационная гибкость продукции
- Сниженный уровень отходов и увеличенное количество произведенной продукции
- Улучшенная охрана и гигиена труда
- Сниженная текучесть кадров и уменьшение трудностей с подбором кадров
- Сниженные капитальные затраты
- Экономия пространства на производственных площадках



УМНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ – ИНДУСТРИЯ 4.0: ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ DEPRAG INDUSTRIAL



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ DIQ

УМНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ – ИНДУСТРИЯ 4.0 ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ DEPRAG INDUSTRIAL

Модель	№ детали	Выходная мощность	Скорость (без нагрузки),	Ø входного воздушного шланга	Вес без подключения к воздушной сети	Макс. Ø шлифовального диска НД/ВД	Макс. толщина шлифовального диска	Макс. глубина резки	Макс. радиальная скорость	Резьба шпинделя
		кВт	мин. ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм	м/с	
Модели шлифовальных машин GAQ разработаны на основании моделей GA 1,9 кВт и 2,5 кВт.										
GAQ812-190BX	6061275E	19 000	11 900	16	3,1	125/22,23	6	30,5	80	M14
GAQ815-190BX	6061275F	19 000	9 850	16	3,1	150/22,23	6	43	80	M14
GAQ818-190BX	6061275G	19 000	8 350	16	3,3	180/22,23	8	58	80	M14
GAQ823-190BX	6061275H	19 000	6 650	16	3,6	230/22,23	8	83	80	M14
GAQ818-250BX	6060970D	25 000	6 640	16	4,4	180/22,23	8	54	80	M14
GAQ823-250BX	6060971D	25 000	8 500	16	4,7	230/22,23	8	79	80	M14



GAQ 818-190BX



GAQ 823-250BX

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

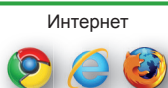
Разработки **Индустриальной революции 4.0 / Умного предприятия**, теперь также применяются к некоторым **пневматическим шлифовальным машинам DEPRAG INDUSTRIAL**. Эти шлифовальные машины оснащены революционной технологией DIQ, которая позволяет постоянно оценивать **рабочее состояние инструмента!**

Все данные поступают во время фактического рабочего процесса; они **постоянно оцениваются и сохраняются в Сети Интернет**.

Благодаря использованию специальной сети IQRF, которая работает в частотном диапазоне 868 МГц, полученные данные доступны через беспроводной выход. Передача осуществляется через **Шлюз в ЛВС/Интернет**, и данные сохраняются на **Облаке DEPRAG**.

- Постоянный контроль инструмента и рабочего процесса
- Оптимальное использование инструмента для достижения максимальной эффективности
- Возможность получения рекомендаций по оптимальному подбору инструмента для любого применения
- Сравнение различных инструментов и/или операторов
- Доступ к данным о потреблении воздуха для оптимизации производства
- Рекомендации по оптимизации и эффективности (например, скорость шлифования, нагрузка инструмента)
- Точный контроль периодичности обслуживания; обзор индивидуальных расходов на ремонт
- Период непрерывной эксплуатации инструмента
- Экономия энергии = экономия затрат

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА



Интернет

Пакеты программ



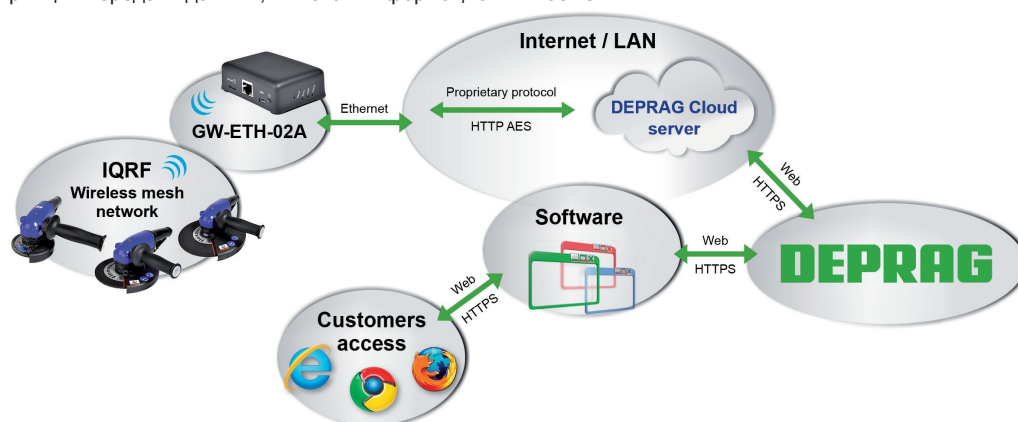
Шлюз



Защитный бокс



Принцип передачи данных, включая информационный обмен:



Технология DIQ позволяет получать важную и понятную информацию об инструменте, необходимую для оптимизации производственного процесса и повышения его эффективности. Снижение производственных затрат является на сегодняшний день решающим фактором как в отношении цены на продукцию, так и рентабельности производителя.

Актуальная и детальная информация о недавно разработанной нами технологии DIQ, программном обеспечении и угловых шлифовальных машинах DIQ доступна в наших каталогах DCZ 10223, а также на веб-сайте www.deprag.cz.

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение, Выходная мощность 90 - 300 Вт

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение для использования шлифовальной вставки, для использования твердосплавной фрезы

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовальной вставки	Макс. Ø твердосплавной фрезы	Цанга - Диапазон
								Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа:]
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм

90 Вт

Фактическая скорость этой машинки - 100.000 об/мин. Этот эргономичный миниатюрный шлифовальный инструмент обеспечивает легкий доступ к труднодоступным поверхностям. Высокая точность работы цанги обеспечивает долгий срок службы, оптимальное снятие слоя материала и высокое качество поверхности после шлифования или фрезерования. Этот инструмент работает с поразительно малыми вибрациями. Возможна эксплуатация без смазки без потери мощности.

GDS009-1000BY	3146441E	90	100 000	4	0,3	5	3	3 [1 - 3,25]
---------------	----------	----	---------	---	-----	---	---	--------------

110 - 150 Вт

Шлифование, фрезерование, обработка отливок или точные операции, связанные с зачисткой сварных швов – решение всех этих задач упрощается с помощью компактных и легких шлифовальных инструментов.

GDS011-550BY	831050A	110	55 000	5	0,1	10	3	3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"]
GDS011-650BYE	6061249A	110	65 000	6	0,3	10	3	3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"]
GDS013-720BX	830266B	130	72 000	5	0,3	10	3	3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"]
GDS013-720BY	830266A	130	72 000	5	0,3	10	3	3 [2; 3,25; 3/32; 1/8"]
GDS015-470SX	3147401E	150	47 000	6	0,3	16	6	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS015-470SY	3147401D	150	47 000	6	0,3	16	6	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]

250 Вт

Наши турбинные машинки не требуют смазки. Малый вес обеспечивает низкую энергозатратность. Эти инструменты можно использовать с вставным шлифовальным наконечником или твердосплавной фрезой без потери мощности и скорости. Они работают без смазки. Их легкий вес обеспечивает низкую энергозатратность. Встроенный автоматический тормоз (Модель GDST 025-700BY) устраняет риск возникновения царапин от шлифовального шпинделя. Модель GDST 025-700BYO не имеет автоматического тормоза. Оборудованы встроенным регулятором скорости. Более низкий уровень вибрации и шума по сравнению с обычными пневматическими шлифовальными инструментами. Дополнительное преимущество – очень низкий расход воздуха.

GDST025-700BY	6060839A	250	70 000	6	0,3	13	6	3; 6 [4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDST025-700BYO	6060857A	250	70 000	6	0,3	13	6	3; 6 [4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]

270 Вт

Компактные шлифовальные машинки особенно хорошо подходят для точного шлифования и фрезерования. Эргономичные и легкие, они подходят для множества областей применения – при изготовлении инструментов, штампов и форм в небольших промышленных отраслях. Тыльный или фронтальный выхлоп.

GDS027-320BX	3148457D	270	32 000	6	0,4	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS027-320BY	3148457C	270	32 000	6	0,4	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS027-320BXF	3148457G	270	32 000	6	0,6	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS027-320BYF	3148457F	270	32 000	6	0,5	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS027-320SX	3148457B	270	32 000	6	0,3	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]
GDS027-320SY	3148457A	270	32 000	6	0,3	25	10	6 [3; 4; 5; 6; 1/8"; 1/4"]

300 Вт

Эти инструменты спроектированы для ручного периферийного и поперечного шлифования с применением шлифовальных вставок и твердосплавных фрез. Особенно хорошо подходят для шлифования полостей и труднодоступных литых поверхностей. Оборудованы уменьшенным диаметром хвостовика (исполнение V). Центробежный регулятор скорости снижает перегрузку и обеспечивает экономию энергии. (Модели GDS 030-120/150/200/230-BX/BY, VX/VY).

GDS030-120BX	6060854A	300	12 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-120BY	6060853A	300	12 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-150BX	6060850A	300	15 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-150BY	6060849A	300	15 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-180BXE	6061300A	300	18 000	6	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-200BX	6060560A	300	20 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-200BY	6060559A	300	20 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-230BX	6060846A	300	23 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-230BY	6060845A	300	23 000	8	0,4	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-250BXES	6061300B	300	25 000	8	0,6	25	12	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300BX	830495A	300	30 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300BY	830495B	300	30 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450BX	830496A	300	45 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450BY	830496B	300	45 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300SX	6060516A	300	30 000	6	0,3	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300SY	830495D	300	30 000	6	0,3	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450SX	830496C	300	45 000	6	0,3	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450SY	830496D	300	45 000	6	0,3	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-120VX	6060856A	300	12 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-120VY	6060855A	300	12 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-150VX	6060852A	300	15 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-150VY	6060851A	300	15 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]



Шлифовальные машинки - Прямое исполнение, Выходная мощность 300 - 500 Вт

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение -для использования шлифовальной вставки, для использования твердосплавной фрезы

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовальной вставки	Макс. Ø твердосплавной фрезы	Цанга - Диапазон
								Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа: *]
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм
GDS030-200VX	6060562A	300	20 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-200VY	6060561A	300	20 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-230VX	6060848A	300	23 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-230VY	6060847A	300	23 000	8	0,6	20	10	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300VX	830495C	300	30 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-300VY	828928E	300	30 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450VX	6060518A	300	45 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS030-450VY	6060517A	300	45 000	6	0,4	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]

Эти шлифовальные машинки лучше всего подходят для работы в труднодоступных местах, напр. в автомобильной промышленности.

GDS030-300QX	6060906A	300	30 000	6	0,4	10	6	3
GDS030-300QY	6060904A	300	30 000	6	0,4	10	6	3

350 Вт

Эргономичный дизайн наших мощных шлифовальных инструментов позволяет снизить трудоемкость работы в промышленном производстве. Эти инструменты оборудованы приводами, обеспечивающими идеальную скорость шлифования для великолепных результатов. Особенно высоко качество работы при использовании их совместно с твердосплавными фрезами или проволочными щетками.

GDS035-023BX	3150571B	350	2 300	10	1,0	20	10	6 [8; 9; 1/4"; 3/16"; 5/16"]
GDS035-045BX	3150571A	350	4 500	10	1,0	20	10	6 [8; 9; 1/4"; 3/16"; 5/16"]

500 Вт

Созданы для оптимального шлифования с применением шлифовальных вставок или твердосплавных фрез. Эта серия инструментов характерна малым диаметром рукоятки, цангой с соединительной муфтой для усовершенствованного усилия зажима. Наши инструменты оборудованы регулятором скорости, который поддерживает скорость инструмента постоянной, даже при работе с полной нагрузкой.

GDS050-120BXI	6061007A	500	12 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120BYI	6061015A	500	12 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200BXI	6060991A	500	20 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200BYI	6061014A	500	20 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250BXI	6060990A	500	25 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250BYI	6061013A	500	25 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300BXI	6060948A	500	30 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300BYI	6061012A	500	30 000	10	0,9	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120SXI	6061010A	500	12 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120SYI	6061027A	500	12 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120SXL	6061010B	500	12 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200SXI	6061006A	500	20 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200SYI	6061026A	500	20 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250SXI	6061005A	500	25 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250SYI	6061025A	500	25 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300SXI	6060996A	500	30 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300SYI	6061024A	500	30 000	10	0,7	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200VXI	6061002A	500	20 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200VYI	6061018A	500	20 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250VXI	6061001A	500	25 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-250VYI	6061017A	500	25 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300VXI	6060997A	500	30 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300VYI	6061016A	500	30 000	10	0,8	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120WXI	6061009A	500	12 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-120WYI	6061023A	500	12 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200WXI	6011004A	500	20 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-200WYI	6061022A	500	20 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300WXI	6060998A	500	30 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDS050-300WYI	6061020A	500	30 000	10	1,0	32	16	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]

Наши турбинные шлифовальные машины работают без масла и, следовательно, практически не требуют технического обслуживания. Эти машины позволяют обеспечить оптимальную производительность. Благодаря высокой скорости, эти инструменты особенно пригодны для использования в литейной, машиностроительной, инструментальной промышленности. Небольшой вес обеспечивает низкие силовые затраты. Оборудованы встроенным регулятором скорости. Более низкий уровень вибрации и шума по сравнению с обычными пневматическими шлифовальными инструментами. Преимущество – очень низкий расход воздуха.

GDST050-550BXO	6061040A	500	55 000	10	0,8	16	12	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDST050-550BYO	6061041A	500	55 000	10	0,8	16	12	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]



GDS030-450VX



GDS030-300QY



GDS035-045BX



GDS050-300BYI



GDS050-200SXI



GDS050-300VXI



GDS050-200WYI



GDST050-550BXO

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение, Выходная мощность 500 - 700 Вт

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение

- для использования шлифовальной вставки, для использования твердосплавной фрезы

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовальной вставки	Макс. Ø твердосплавной фрезы	Цанга - Диапазон
								Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа:]
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм

700 Вт

Наши пневматические инструменты отвечают всем требованиям оптимальной обработки. Линия нашей продукции включает инструменты, разработанные специально для тяжелых условий работы или для работы на низких скоростях. Наши инструменты оборудованы быстродействующим регулятором скорости, который поддерживает скорость инструмента постоянной, даже при работе с полной нагрузкой. Широкий ассортимент продукции, которая подойдет для любой производственной сферы (литейные мастерские, автомобильная промышленность и т.д.). Шлифовальные машинки с удлиненным шпинделем идеальны для прочистки труб и шлифовки в труднодоступных местах.



GDST050-550BXFO



GDST050-550VXO



GDST070-153BYI



GDST070-190SXI



GDST070-190VXI



GDST070-153W2XI

GDS070-120BXI	6060606A	700	12 000	12	1,5	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-120BYI	6060905A	700	12 000	12	1,7	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153BXI	6060573A	700	15 300	10	1,5	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153BYI	6060888A	700	15 300	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153BXFI	6060588A	700	15 300	10	1,6	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153BYFI	6060887A	700	15 300	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190BXI	6060587A	700	19 000	10	1,5	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190BYI	6060885A	700	19 000	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190BXFI	6060589A	700	19 000	10	1,6	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190BYFI	6060889A	700	19 000	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190BXIH	6060989A	700	19 000	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230BXI	6060566A	700	23 000	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230BYI	6060886A	700	23 000	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230BXFI	6060590A	700	23 000	10	1,6	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230BYFI	6060890A	700	23 000	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-070SXI	6060608A	700	7 000	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153SXI	6060574A	700	15 300	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153SYI	6060881A	700	15 300	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190SXI	6060599A	700	19 000	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190SYI	6060882A	700	19 000	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190SXIH	6060983A	700	19 000	10	0,9	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230SXI	6060569A	700	23 000	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230SYI	6060883A	700	23 000	10	1,4	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153VXI	6060595A	700	15 300	10	1,5	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153VYI	6060884A	700	15 300	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190VXI	6060596A	700	19 000	10	1,5	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190VYI	6060879A	700	19 000	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-190VXIH	6060984A	700	19 000	10	1,2	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230VXI	6060597A	700	23 000	10	1,5	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-230VYI	6060880A	700	23 000	10	1,7	35	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153WXI	6060581A	700	15 300	10	2,1	Данные модели только для использования с шлифовальными головками или дисками диам. до 50 мм	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153WYI	6060891A	700	15 300	10	2,3		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W1XI	6060582A	700	15 300	10	2,6		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W1YI	6060892A	700	15 300	10	2,8		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W2XI	6060583A	700	15 300	10	3,1		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W2YI	6060893A	700	15 300	10	3,3		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W3XI	6060584A	700	15 300	10	3,6		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W3YI	6060894A	700	15 300	10	3,8		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W4XI	6060585A	700	15 300	10	4,1		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS070-153W4YI	6060895A	700	15 300	10	4,3		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]

1 000 Вт

Наши турбинные шлифовальные машины работают без масла и, следовательно, практически не требуют технического обслуживания. Эти машины позволяют обеспечить оптимальную производительность. Благодаря высокой скорости, эти инструменты особенно пригодны для использования в литейной, машиностроительной, инструментальной промышленности. Небольшой вес обеспечивает низкие силовые затраты. Оборудованы встроенным регулятором скорости. Более низкий уровень вибрации и шума по сравнению с обычными пневматическими шлифовальными инструментами. Преимущество – очень низкий расход воздуха.



GDST100-280BX

GDST100-280BX	6061137A	1 000	28 000	13	1,9	32	16	6 [3;4;5;8;9;3/16";5/16";1/4"]
---------------	----------	-------	--------	----	-----	----	----	--------------------------------

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение, Выходная мощность 1 - 1,2 кВт

Шлифовальные машинки - Прямое исполнение

- для использования шлифовальной вставки, для использования твердосплавной фрезы

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовальной вставки	Макс. Ø твердосплавной фрезы	Цанга - Диапазон
		Вт						мин ⁻¹

Наши мощные шлифовальные машинки разработаны для выполнения работы высочайшего качества при использовании в промышленных целях - в литейных мастерских, при производстве инструментов и штамповок или для производства изделий высокой точности. Эти машинки прекрасно подходят для шлифовки и зачистки сварных швов, а также обработки отливных деталей. Шлифовальные машинки с длинным шпинделем идеальны для прочистки труб и шлифовки в труднодоступных местах. Особое примечание: При эксплуатации данных шлифмашин для прочистки труб, используйте только многослойные наждачные диски и проволочные щетки! Наши шлифовальные машинки оборудованы встроенным быстро реагирующим регулятором скорости, который поддерживает скорость машинки постоянной даже при эксплуатации с полной нагрузкой. Изолированный корпус.

GDS100-153BXI	6060586A	1 000	15 300	12	1,7	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153BYI	6060896A	1 000	15 300	12	1,9	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-190BXI	6060570A	1 000	19 000	12	1,7	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-190BYI	6060897A	1 000	19 000	12	1,9	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153SXI	6060575A	1 000	15 300	12	1,3	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153SYI	6060898A	1 000	15 300	12	1,5	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-190SXI	6060571A	1 000	19 000	12	1,3	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-190SYI	6060899A	1 000	19 000	12	1,5	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153VXI	6060594A	1 000	15 300	12	1,6	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153VYI	6060900A	1 000	15 300	12	1,8	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-190VXI	6060591A	1 000	19 000	12	1,6	50	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153WXI	830516A	1 000	15 300	12	2,5	Данные модели только для использования с шлифовальными головками или дисками диам. до 50 мм	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153WYI	6060840A	1 000	15 300	12	2,7		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153WXI	830516B	1 000	15 300	12	3,0		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153WYI	6060841A	1 000	15 300	12	3,2		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W2XI	830516C	1 000	15 300	12	3,5		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W2YI	6060842A	1 000	15 300	12	3,7		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W3XI	6060579A	1 000	15 300	12	4,0		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W3YI	6060843A	1 000	15 300	12	4,2		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W4XI	6060580A	1 000	15 300	12	4,5		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]
GDS100-153W4YI	6060844A	1 000	15 300	12	4,7		16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16"; 1/4"]

1 200 Вт

Особо прочная конструкция шлифовальной машинки обеспечивает долгий срок службы даже при круглосуточной эксплуатации 7 дней в неделю. Благодаря этому мощному пневматическому инструменту, оператор способен работать долгое время, практически не уставая. При обработке пластиковых и металлических изделий в литейных мастерских, при производстве форм и сборке приспособлений, т.е. в случаях, когда необходима особая точность при шлифовке, зачистке сварных швов или обработке литых деталей, предпочтительно использовать шлифмашинку с шлифовальным наконечником или твердосплавной фрезой. Шлифмашинка имеет быстро реагирующий регулятор скорости, который поддерживает скорость машинки постоянной даже при эксплуатации с полной нагрузкой. Регулятор скорости позволяет настраивать радиальную скорость, что обеспечивает максимальную эффективность при работе в любой области. Работа этой шлифовальной машинки отличается крайне низким уровнем шума и минимальной вибрацией. Предыдущая переработанная модель RBK 75X получила новое наименование GDS 120, и на сегодняшний день она является наиболее продаваемой моделью DE-PRAG INDUSTRIAL среди шлифовальных машинок.

GDS120-120BX	6061163A	1 200	12 000	13	2,3	50	20	6[3;4;5;8;9;3/16";5/16";1/4"]
--------------	----------	-------	--------	----	-----	----	----	-------------------------------

*) Мы также предлагаем другие размеры цанг

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



GDS100-190BYI



GDS100-153SXI



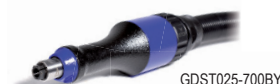
GDS100-153VXI



GDS100-153W2YI



GDS120-120BX



GDST025-700BY



GDS120-120BX

Преимущества:

- для промышленного использования
- высокая мощность при малом весе
- высокая прочность
- эффективность
- эргономичность
- простота использования

Шлифовальные машинки - Угловое исполнение, Выходная мощность 130 - 700 Вт

Шлифовальные машинки - Угловое исполнение

- для использования шлифовальной вставки (для шлифования и заточки сверла-коронки с алмазными зубьями - Model GDA 060-200BX)
- для использования твердосплавной фрезы

Модель	Заказной номер	Выходная мощность Вт	Обороты (без нагрузки) мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без подключения воздуха кг	Макс. Ø шлифовальной вставки мм	Макс. Ø твердосплавной фрезы мм	Цанга - Диапазон Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа:] мм
--------	----------------	-------------------------	---	---------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	--

130 Вт

Компактные, легкие и эргономичные шлифовальные инструменты с угловой головкой особенно хорошо подходят для шлифования и фрезерования труднодоступных поверхностей. Они применяются во многих областях, например при изготовлении инструментов, штампов и форм или на точном производстве.

Угол 90°

GDA013-550BX	830494A	130	55 000	5	0,2	10	3	3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"]
GDA013-550BY	830494B	130	55 000	5	0,2	10	3	3 [2; 3,25; 3/32", 1/8"]

300 Вт

Эти инструменты созданы для обработки как металлических, так и пластиковых поверхностей. Благодаря угловой головке, они особенно хорошо подходят для шлифования и фрезерования труднодоступных поверхностей в литейных цехах, при изготовлении инструментов, штампов и форм или на точном производстве.

Угол 90°

GDA030-300BX	6060950A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDA030-300BY	6060949A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDA030-450BX	6060955A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDA030-450BY	6060954A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDA030-120SX	6061260A	300	12 000	8	0,5	16	6	6 [3;3,1;4;4,1;4,76;5;6,35]
GDA030-180SX	6061260B	300	18 000	8	0,5	16	6	6 [3;3,1;4;4,1;4,76;5;6,35]
GDA030-300SX	6060953A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDA030-450SX	6060958A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]

Угол 120°

GDB030-300BX	6060960A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDB030-300BY	6060959A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDB030-450BX	6060965A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDB030-450BY	6060964A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDB030-300SX	6060963A	300	30 000	8	0,5	20	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]
GDB030-450SX	6060968A	300	45 000	8	0,5	16	6	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16"; 1/4"]

600 Вт

Эти инструменты разработаны специально для шлифования (или заточки) буровых коронок. Для заточки твердосплавным инструментом мы рекомендуем использовать круглый алмазный наконечник с максимальным наружным диаметром 20 мм и диаметром хвостовика 8 мм. Система водяного и воздушного охлаждения сокращает износ коронок.

GDA 060-200BX	6060925A	600	20 000	10	1,4	-	-	8 [5/16", 9"]
---------------	----------	-----	--------	----	-----	---	---	---------------

700 Вт

Оптимальные результаты обработки во всех промышленных отраслях, особенно при использовании соответствующих шлифовальных вставок или твердосплавных фрез. Благодаря угловому исполнению, они особенно хорошо подходят для шлифования и фрезерования труднодоступных поверхностей, таких как пресс-формы, или для резания отливок и оправок. Эти инструменты подходят для обработки как металлических, так и пластиковых поверхностей. Наши шлифовальные инструменты оборудованы регулятором скорости, обеспечивающим постоянную скорость даже при полной нагрузке.

Угол 120°

GDB070-230BX	830497F	700	23 000	10	1,0	40	16	6 [8; 9; 3/16"; 5/16", 1/4"]
--------------	---------	-----	--------	----	-----	----	----	------------------------------

*) Мы также предлагаем другие размеры цанг

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Преимущества:

- для индустриального использования
- высокая мощность при малом весе
- высокая прочность
- эффективность
- эргономичность
- простота использования

Угол 90°



GDB 030-450BY

Угол 120°



GDB 030-300BX



Прямые шлифовальные машинки - Выходная мощность 1,1 - 2,4 кВт

Прямые шлифовальные машинки

- для обработки стали, для удаления заусенцев, зачистки сварных швов (с помощью шлифовального круга)

- для удаления ржавчины, удаления нагара с проката и поковок (с помощью стальной щетки)

Модель	Заказной номер	Выходная мощность Вт	Обороты (без нагрузки) мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без подключения воздуха кг	Макс. скорость вращения м/с	Для шлифовального диска		
							Шлифовальный диск Ø / толщина мм	Ширина мм	Диск
GS315-240BX	6061141A	2 400	4 000	16	6,5	32	150/20	20÷25	Плоский
GS508-120BX	6061228A	1 200	12 000	13	2,6	50	80/20	20÷25	Плоский
GS508-120BXA	6061228B	1 200	12 000	13	2,6	50	80/20	20÷25	Конический
GS510-230BX	6061289A	2 300	9 500	16	4,0	50	100/20	20÷25	Плоский
GS515-280BX	6061301A	2 800	6 400	16	5,4	50	150/20	20÷25	Плоский
GS812-150BXE	6061279A	1 500	12 000	13	2,7	80	125/22,23	2,5÷8	Плоский
GS818-210BX	6061296A	2 100	8 500	16	4,0	80	180/22,23	8÷10	Плоский
GS818-210BXE	6061296B	2 100	8 500	16	4,25	80	180/22,23	2,5÷10	Плоский
GS823-280BXE	6061307B	2 800	6 600	16	5,5	80	230/22,23	2,5÷10	Плоский

Наши прямые шлифовальные машины используются со шлифовальными дисками для обработки стали и отливок, для удаления заусенцев на сварных и литейных швах, а также для удаления сварных наплывов. Их также можно использовать со стальными щетками для удаления ржавчины, удаления нагара с проката и поковок. Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать скорость на постоянном уровне, а также снизить расход воздуха. Оборудованы лопастным пневмомотором.



GS508-120BX



GS818-210BX

Технические характеристики указаны при давлении 90 фунтов/кв. дюйм (6,3 бар)



GS823-280BXE

Преимущества:

- для индустриального использования
- высокая мощность при малом весе
- высокая прочность
- эффективность
- эргономичность
- простота использования

Угловые шлифовальные машинки- С прямым приводом, Шлифовальный диск Ø 115 - 230 мм

Угловые шлифовальные машины с прямой передачей - для чистки и выравнивания поверхности чугунных, стальных деталей, сварных швов, цветных металлов любых видов и камня, а также для любых областей производства – производства металлоконструкций, емкостей, машиностроения, литейных мастерских и бетонных сооружений.



PBU115C-80Z

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовального диска внешний	Макс. толщина шлиф. диска	Макс. скорость вращения	Резьба шпинделя
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	м/с	

- Со шлифовальными дисками типа 27/28 используются самые компактные угловые шлифовальные машинки, которыми можно управлять одной рукой и которые используются для легких работ. Угловые машинки серии PBU оборудованы прямым приводом, благодаря чему они имеют малые эксплуатационные требования.
- Кнопочное включение
- Встроенный АВУ (блок автобалансировки). Снижает вибрацию и позволяет меньше уставать при работе
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха.

PBU115C-80Z	826309A	500	13 200	10	1,9	115/22,23	8	80	M14
-------------	---------	-----	--------	----	-----	-----------	---	----	-----



PBU180G-80X

- Со шлифовальными дисками типа 27/28. Идеальный инструмент для шлифования в местах с неограниченным пространством. Угловые машинки серии PBU оборудованы прямым приводом, благодаря чему они имеют малые эксплуатационные требования.

- Включение с помощью безопасного рычага (рычаг на ручке снизу)
- Встроенный АВУ (блок автобалансировки)
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха

PBU150G-80X	6060457A	1 900	10 200	16	4,1	150/22,23	10	80	M14
PBU180G-80X	830426A	1 900	8 500	16	4,3	180/22,23	10	80	M14
PBU230G-80X	6060455A	1 900	6 600	16	4,4	230/22,23	10	80	M14



PBU230G-80X

- Со шлифовальными дисками типа 27/28 Идеальный инструмент для шлифования в местах с неограниченным пространством. Угловые машинки серии PBU оборудованы прямым приводом, благодаря чему они имеют малые эксплуатационные требования.

- Включение с помощью безопасного рычага (рычаг на ручке сверху)
- Встроенный АВУ (блок автобалансировки). Снижает вибрацию и позволяет меньше уставать при работе
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха

PBU180E-80X	826310A	2 400	8 500	16	5,3	180/22,23	10	80	M14
PBU180F-80X	826311A	1 200	8 500	13	4,2	180/22,23	10	80	M14
PBU230E-80X	826312A	2 350	6 600	16	5,5	230/22,23	10	80	M14

- Для чашечных шлифовальных кругов типа 11 или 6. При эксплуатации в тяжелых условиях, таких как кораблестроение или железнодорожное строительство, необходимо использовать угловые шлифовальные машинки с возможностью установки чашечного шлифовального круга. Мы специально разработали Модель PBU 125C-45X для этой цели.

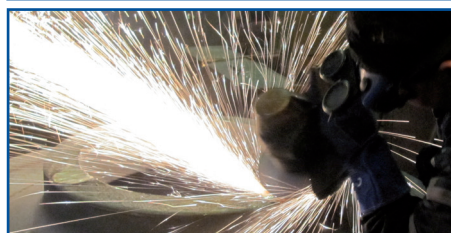
- Включение с помощью безопасного рычага (рычаг на ручке сверху)
- Встроенный АВУ (блок автобалансировки). Снижает вибрацию и позволяет меньше уставать при работе
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха

PBU125C-45X	6060487A	2 350	6 600	16	5,6	125/22,23	50	45	M14
-------------	----------	-------	-------	----	-----	-----------	----	----	-----

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



PBU230E-80X



Преимущества:

- для индустриального применения
- высокая выходная мощность
- эффективность
- эргономичность
- низкие требования к обслуживанию
- высокая прочность

Угловые шлифовальные машинки - Угловая передача, диаметр диска 100 - 230 мм

Угловые шлифовальные машинки с угловой передачей - для чистки и выравнивания чугунных, стальных деталей, сварных швов, цветных металлов любых видов и камня, а также для любых областей производства – производства металлоконструкций, емкостей, машиностроения, литейных мастерских и бетонных сооружений.

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлиф. круга: внешний / внутренний	Макс. толщина шлиф. диска	Макс. глубина резания	Макс. скорость вращения	Резьба шпинделя
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм	м/с	

- Для шлифовки или при использовании с режущими кругами типа 27/28, 41/42, для достижения наиболее эффективного результата шлифовки труднодоступных поверхностей
- Включение с помощью безопасного рычага (рычаг на ручке сверху)
- Встроенный АВУ (блок автобалансировки). Снижает вибрацию и позволяет меньше уставать при работе
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха

GA810-050BX	6061139A	500	15 300	10	1,3	100/16	6	30	80	M14
GA811-100BX	6060546A	1 000	13 200	13	2,4	115/22,23	6	29	80	M14
GA812-100BX	6060545A	1 000	12 200	13	2,4	125/22,23	6	34	80	M14

Для шлифовки или при использовании с режущими кругами типа 27, 41/42, для достижения наиболее эффективного результата шлифовки труднодоступных поверхностей. Рычаг блокировки (рычаг на рукоятке, повернутый вниз). Встроенный АВУ (блок автобалансировки) способствует снижению вибрации и силовых затрат при работе. Встроенный регулятор скорости. Пневмомотор.

GA812-190BX	6061275A	1 900	11 900	16	3	125/22,23	6	30,5	80	M14
GA815-190BX	6061275B	1 900	9 850	16	3,1	150/22,23	6	43	80	M14
GA818-190BX	6061275C	1 900	8 350	16	3,3	180/22,23	8	58	80	M14
GA823-190BX	6061275D	1 900	6 650	16	3,6	230/22,23	8	83	80	M14

Для шлифовки или при использовании с режущими кругами типа 27, 41/42, для достижения наиболее эффективного результата шлифовки труднодоступных поверхностей. Рычаг блокировки (рычаг на рукоятке, повернутый вниз). Встроенный АВУ (блок автобалансировки) способствует снижению вибрации и силовых затрат при работе. Встроенный регулятор скорости. Низкий расход воздуха. Пневмомотор.

GA818-250BX	6060970C	2 500	8 500	16	4,4	180/22,23	10	54	80	M14
GA823-250BX	6060971C	2 500	6 640	16	4,7	230/22,23	8	79	80	M14

Угловая турбинная шлифовальная машинка. ДВОЙНАЯ МОЩНОСТЬ! ВДВОЕ УМЕНЬШЕННЫЙ ВЕС!

- Для шлифовки или при использовании с режущими кругами типа 27/28, 41/42, для достижения наиболее эффективного результата шлифовки труднодоступных поверхностей
- Включение с помощью безопасного рычага (рычаг на ручке снизу)
- Эксплуатация без смазки и дополнительного ухода; турбомотор не требует смазки.
- Оптимальное соотношение мощности и веса, низкий уровень потребления воздуха, высокое качество зачистки
- Удобство работы благодаря противовибрационной рукоятке и эргономичной форме.
- Высокий уровень безопасности
- Регулировку предохранительной решетки можно осуществлять без использования дополнительных инструментов.
- Зажим шпинделя простым нажатием кнопки; возможна замена круга/диска без ключа
- Встроенный регулятор скорости позволяет поддерживать постоянную скорость даже при полной нагрузке. Низкий расход воздуха

GAT812-221BX	310519B	2 200	12 000	13	2,2	125/22,23	6	38,5	80	M8
GAT812-221BX-M14	310519H	2 200	12 000	13	2,3	125/22,23	8	38,5	80	M14
GAT812-260BX	310519C	2 600	12 000	13	2,2	125/22,23	6	38,5	80	M8
GAT812-260BX-M14	310519F	2 600	12 000	13	2,3	125/22,23	8	38,5	80	M14
GAT815-260BX-M14	310687C	2 600	10 200	13	2,8	150/22,23	10	44	80	M14
GAT818-260BX	310687A	2 600	8 500	13	2,9	180/22,23	10	59	80	M8
GAT818-260BX-M14	310687D	2 600	8 500	13	3,0	180/22,23	10	59	80	M14
GAT818-451BX	418193F	4 500	8 500	19	4,0	180/22,23	8	51	80	M14
GAT823-451BX	418193G	4 500	6 600	19	4,2	230/22,23	8	76	80	M14

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



GA812-190BX



GAT815-190BX



GA823-190BX



GA823-250BX



GAQ818-250BX



Угловые шлифовальные машины DEPRAG INDUSTRIAL с пылеулавливателем - эффективное удаление пыли обеспечивает чистое рабочее место и аккуратный вид Вашего изделия.



Пылеулавливатель для угловых шлифовальных машин



GAT818-190BX

Преимущества:

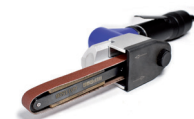
- для промышленного использования
- высокая мощность
- высокая прочность
- эффективность
- эргономичность
- безмасляный мотор

Ленточные шлифовальные машинки - Выходная мощность 300 Вт, 500 Вт

Ленточные шлифовальные машины

- шлифование, шлифовка и полировка даже изогнутых поверхностей

- зачистка деталей из стали, нержавеющей стали, латуни, бронзы, алюминия, и т.д.



GB030-013BX



GB050-025BX

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Скорость вращения шлифовальной ленты	Размеры шлифовальной ленты
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	м/с	мм

300 Вт

Наши ленточные шлифовальные машинки хорошо подходят для шлифования и полирования плоских и изогнутых поверхностей. Стандартное исполнение. Может даже работать в качестве шлифовальной машины с цанговым зажимом.

GB030-013BX	830498A	300	30 000	6	0,9	28	13 x 305
GB030-013CX	830498B	300	30 000	6	1,2	28	13 x 305

500 Вт

Эргономичная машинка отлично подходит для шлифовки и полировки плоских и изогнутых поверхностей - для тяжелых условий эксплуатации, промышленного применения. Встроенный регулятор скорости.

GB050-025BX	6060932A	500	16 000	10	1,4	23	19 x 480
-------------	----------	-----	--------	----	-----	----	----------

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



Роликовые держатели

DEPRAG CZ a.s. предлагает роликовые держатели для ленточных шлифовальных машинок различных конструкций, форм, размеров и материалов - для решения любой вашей задачи.

Мы производим контактные ролики для ленточных шлифовальных машин различных материалов, например из полиуретана, стали, бронзы, латуни и т.д., с различными диаметрами от 8 мм (5/16") до 25 мм (1"), и толщиной от 8 мм (5/16") до 26 мм (1-1/32").

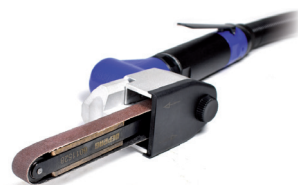
Области, где можно использовать ленточные шлифовальные машинки, практически неисчислимы благодаря широкому ассортименту предлагаемых нами контактных роликов. Шлифовальные машины можно использовать для стандартной вертикальной или горизонтальной шлифовки углов и труб. Различные размеры роликов и тонкая конструкция держателей позволяют осуществлять шлифовку в труднодоступных местах или внутри отверстий. Контактные держатели с ремнем используются при работе на ровных поверхностях, а держатели без такой поддержки больше подходят для округлых поверхностей.

В соответствии с требованием, мы предлагаем ленты различной ширины - от 3,5 мм (9/64") до 25 мм (1") и длины от 305 мм (12") до 510 мм (20").

Специальная конструкция контактных держателей позволяет осуществлять эффективную шлифовку даже в местах с ограниченным пространством. Контактные держатели подсоединяются к мотору ленточной шлифовальной машины с помощью контактного ролика.

Преимущества:

- для промышленного применения
- высокая выходная мощность
- высокая прочность
- работа в труднодоступных местах
- шлифование ровных или изогнутых поверхностей



GB030-013CX



GB050-025BX



Пневматические моторы - простая интеграция в ваше оборудование

DEPRAG предлагает широкий ассортимент пневматических моторов, разработанных для эксплуатации в производстве и пригодных для работ по шлифовке, фрезеровке и сверлению.

Шлифовальный мотор

Программа DEPRAG по разработке моторов для шлифовальных машин принесла немалые плоды благодаря многолетнему опыту и многочисленным испытаниям и тестированиям портативных пневматических шлифовальных машинок DEPRAG. Прочный стальной корпус гарантирует высокую точность и надежность при эксплуатации. Кроме того, шлифовальный шпиндель имеет цанги для различных диаметров и обеспечивает высокую точность работы.

Доступный диапазон мощности: 150 Вт - 1.000 Вт

Обороты (без нагрузки): 15.300 - 47.000 об/мин (с учетом вашей конкретной области применения)



Актуальную и подробную информацию о линейке пневмодвигателей DEPRAG Вы можете найти на сайте <http://www.deprag.cz> или в каталоге D6800. Пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим специалистом, если вам требуется помощь в подборе инструмента.

Стационарные шлифовальные машины DEPRAG INDUSTRIAL (каталог DCZ 10165)

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Макс. Ø шлифовальной вставки	Макс. Ø твердосплавной фрезы	Макс. Ø полировального круга	Цанга - Диапазон Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа: *]
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм	
GDS030-300BSV	6061173A	0,3 (.4)	30 000	6 (.24)	0,7 (1.54)	20 (.79)	6 (.24)	25 (.98)	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16", 1/4"]
GDS030-450BSV	6061174A	0,3 (.4)	45 000	6 (.24)	0,7 (1.54)	20 (.79)	6 (.24)	15 (.59)	6 [3; 4; 5; 1/8"; 3/16", 1/4"]
GDS050-200BSV	6061168A	0,5 (.67)	20 000	10 (.39)	1,2 (2.65)	32 (1.26)	16 (.63)	40 (1.57)	6 [3; 4; 1/8"; 3/16", 1/4"]
GDS070-190BSV	6061169A	0,7 (.94)	19 000	10 (.39)	1,7 (3.75)	40 (1.57)	16 (.63)	40 (1.57)	6 [3; 4; 5; 8; 9; 5/16"; 3/16", 1/4"]
GDS100-153BSV	6061172A	1 (1.34)	15 300	12 (.47)	1,7 (3.75)	50 (1.97)	16 (.63)	50 (1.97)	6 [3; 4; 5; 8; 9; 5/16"; 3/16", 1/4"]

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)
* Мы также предлагаем другие размеры цанг

Фрезерный мотор

Долговечные моторы для сверлильных работ высокого качества являются первоклассным выбором для робототехнических средств, т.к. они имеют небольшие размеры, но обладают большой мощностью и могут развить высокую скорость.

Доступный диапазон мощности: 400 Вт

Обороты (без нагрузки): макс. 20.000 об/мин (с учетом вашей конкретной области применения)



Актуальную и подробную информацию о линейке пневмодвигателей DEPRAG Вы можете найти на сайте <http://www.deprag.cz> или в каталоге D6800. Пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим специалистом, если вам требуется помощь в подборе инструмента.

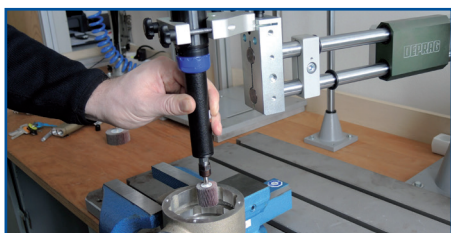
Сверлильный мотор

Моторы для сверлильных работ узкой формы позволяют проникать через узкие отверстия и использовать различные шпиндельные головки, что так важно, например, при производстве окон.

Доступный диапазон мощности: 170 Вт - 600 Вт

Обороты (без нагрузки): 150 - 24.000 об/мин

Актуальную и подробную информацию о линейке пневмодвигателей DEPRAG Вы можете найти на сайте <http://www.depragindustrial.ru/> или в каталоге D6800ru. Пожалуйста, свяжитесь с нашим техническим специалистом, если вам требуется помощь в подборе инструмента.



GDS030-300 BY

Преимущества:

- Широкий спектр пневматических двигателей для шлифования, фрезерования и сверления
- Надежность
- Высокая прочность
- Высокая выходная мощность

Полировальные машинки - Пистолетная рукоятка / Угловое исполнение

Пистолетная рукоятка - для высокоточной обработки, зачистки металлических изделий от ржавчины, удаления слоев краски или грубой шлифовки чугунных или деревянных деталей с помощью фибровых дисков.



PLU50A-55ZK

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Макс. Ø держателя диска	Макс. Ø шлиф. вставки	Макс. Ø твердосплавной вставки	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Резьба шпинделя
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	кг	

Пистолетная рукоятка

- Шлифовка и полировка - безостановочная работа даже при использовании в режиме 24/7
- Полировальная машинка PLU 50B оснащена специальным шпинделем W 1/4" для труднодоступных мест и сложных условий эксплуатации таких как автомобильная промышленность
- Кнопочное включение
- Встроенный регулятор скорости

PLU50A-55ZK	6060670A	0,45 (.60)	21 000	50 (1.97)	35 (1.38)	9,5 (.37)	10 (.39)	0,8 (1.76)	6 (.24)
PLU50B-45ZK	6060671A	0,45 (.60)	17 800	50 (1.97)	35 (1.38)	-	10 (.39)	0,8 (1.76)	8 (.31)
PLU50C-40ZK	830499A	0,45 (.60)	15 000	50 (1.97)	35 (1.38)	-	10 (.39)	0,8 (1.76)	6,35 (.25)
PLU75A-70ZK	830499B	0,45 (.60)	17 800	75 (2.95)	-	-	10 (.39)	0,8 (1.76)	6 (.24)

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Макс. Ø держателя диска	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Резьба шпинделя
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	кг	

Угол 90°

- Для полировки литых изделий, сварных швов и других материалов используя фибровый диск
- Включение с помощью безопасного рычага
- Угловая передача обеспечивает оптимальные рабочие скорости и лучшие результаты полировки

PA025-036SX	3149172B	0,25 (.34)	3 600	120 (4.72)	6 (.24)	0,9 (1.98)	M14
PA025-021SX	3149172C	0,25 (.34)	2 100	120 (4.72)	6 (.24)	0,9 (1.98)	M14
PA025-011SX	3149172D	0,25 (.34)	1 100	120 (4.72)	6 (.24)	0,9 (1.98)	M14
PA030-032BX	300146A	0,30 (.40)	3 200	120 (4.72)	6 (.24)	0,8 (1.76)	M14

Угловая полировальная машинка. Прямой привод

- Для полировки литых изделий, сварных швов и других материалов используя фибровый диск
- Кнопочное включение (Модель PLU 115A-80Z);
- Включение с помощью безопасного рычага (Модель PLU 180D-80X-рычаг на ручке сверху; Model PLU 180E-80X - рычаг на ручке снизу).
- Встроенный регулятор скорости

PLU115A-80Z	826313A	0,46 (.62)	13 200	115 (4.53)	10 (.39)	1,4 (3.09)	M14
PLU180D-80X	826314A	1,2 (1.61)	8 500	180 (7.09)	13 (.51)	3,1 (6.83)	M14
PLU180E-80X	830499C	1,2 (1.61)	8 500	180 (7.09)	13 (.51)	2,7 (5.95)	M14

Угловая полировальная машинка. Угловая передача

- Для полировки литых изделий, сварных швов и других материалов с использованием вулcano-фибровых дисков, или для полировки корпусов транспортных средств после сварки в автомобильной промышленности для достижения первоклассных результатов полировки даже в труднодоступных местах.
- Модель PLP - включение с помощью безопасного рычага. Удлиненный шпиндель (конструкция А) или без удлиненного шпинделя (конструкция В)
- Модель PA 070 - включение с помощью поворотного кольца. Двойная изоляция корпуса для снижения уровня шума и вибрации
- Встроенный регулятор скорости

PLP180A-40X	6060663A	0,7 (.94)	4 000	180 (7.09)	10 (.39)	2,4 (5.29)	M14
PLP180B-40X	826716A	0,7 (.94)	4 000	180 (7.09)	10 (.39)	2,2 (4.85)	M14
PA070-060BYI	6061047A	0,7 (.94)	6 000	180 (7.09)	10 (.39)	2,0 (4.41)	M14
PA100-050BYI	6061047A	1,0 (1.34)	5 000	180 (7.09)	10 (.39)	2,7 (5.95)	M14

Угловая турбинированная полировальная машинка. Угловая передача

- ДВОЙНАЯ МОЩНОСТЬ! ВДВОЕ УМЕНЬШЕННЫЙ ВЕС!

- Для полировки литых изделий, сварных швов и других материалов используя фибровый диск
- Эксплуатация без масла и дополнительного технического обслуживания; не требует замены лопастей
- Оптимальное соотношение мощности и веса
- Удобство работы благодаря противовибрационной рукоятке и эргономичной форме; адаптация машины для использования левой рукой
- Повышенная безопасность эксплуатации: шлифовальная машина автоматически выключается при перегрузке; в ней установлены предохранитель и защита, которые помогают избежать непреднамеренного контакта оператора и шлифовального диска и избежать получения травмы
- Легкая замена масла с помощью встроенной маслосливной пробки без необходимости разборки инструмента.
- Зажим шпинделя осуществляется простым нажатием кнопки; возможна замена круга/ диска без использования ключей.
- Встроенный регулятор скорости

PAT260-085BX	310687G	2,6 (3.5)	8 500	180 (7.09)	13 (.51)	2,2 (4.85)	M14
--------------	---------	-----------	-------	------------	----------	------------	-----

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



PA025-011SX



PA030-032BX



PLU180D-80X



PLP180A-40X

Полировальные машинки - Эксцентриковая / Прямая радиальная

Эксцентриковая полировальная машинка - для высокоточной полировки изделий в автомобильной промышленности. Данная полировальная машина предназначена для использования с наждачными шлифовальными кругами (с креплением Velcro), тканевыми и полировальными кругами.

Модель	Заказной номер	Выходная мощность Вт	Обороты (без нагрузки) мин ⁻¹	Ø диаметр вращения - мин./макс. мм	Внутренний Ø шланга мм	Масса без подключения воздуха кг	Резьба шпинделя
--------	----------------	-------------------------	---	--	---------------------------	-------------------------------------	-----------------

Эксцентриковая полировальная машинка

- Для точной, высококачественной полировки материала, для эксплуатации, например, в автомобильной промышленности; для обработки поверхностей с помощью фибровых дисков, полировальных кругов или шлифовки с помощью точильных кругов и кругов на велкро-основе.
- Безопасный рычаг
- Встроенный регулятор скорости

PLUE125/150	828312A	150	12 000	125/150	10	0,9	5/16"-24UNF
-------------	---------	-----	--------	---------	----	-----	-------------

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



PLUE125/150

Эксцентриковая орбитальная полировальная машина с угловой передачей применяется для точной полировки больших поверхностей в автомобильной промышленности. Эта полировальная машина используется с наждачными шлифовальными кругами (Velcro), кругами на тканевой основе и полировочными кругами.

Модель	Заказной номер	Выходная мощность кВт	Скорость (без нагрузки) мин. ⁻¹	Ø шлифовального круга мм	Ø входного воздушного шланга мм	Вес без подключения к воздушной сети кг	Резьба шпинделя
--------	----------------	--------------------------	---	-----------------------------	------------------------------------	--	-----------------

Эксцентриковая полировальная машина

- Применяется для точной высококачественной полировки различных поверхностей, например, в автомобильной промышленности, для полировки с кругами на тканевой основе, полировальными кругами, а также для зачистки с помощью шлифовальных кругов и кругов velcro. Эта полировальная машина предназначена, в частности, для применения в серийном производстве.
- Рычаг блокировки
- Встроенный регулятор скорости
- Зубчатая передача для оптимальной рабочей скорости и результата полировки
- Пневмомотор

PAE020-120BX	300157A	200	12 000	75	6	1,0	5/16"-24UNF
--------------	---------	-----	--------	----	---	-----	-------------

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



PAE020-120BX



Преимущества:

- для промышленного использования
- высокая выходная мощность при малом весе
- эффективность и экономичность
- эргономичность
- высокая прочность
- простота использования

Пневматические дрели - Прямое исполнение, Выходная мощность 120 - 290 Вт

Прямое исполнение - для сверления различных материалов



DS012-005PC

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Номинальный крутящий момент	Макс. Ø сверла	Цанга - Диапазон
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	Нм	мм	Цанга - Стандартное оснащение: [Принадлежности для заказа: *]

120 Вт

Дрель с цанговым зажимом (deburrer) - вертикальное использование, кнопочное включение, цанга M12x1, диапазон сверла 3 - 9,5 мм, идеальна для рассверливания отверстий диаметром до 15 мм с помощью стандартных сверл (90°). Зажим шпинделя для легкой установки и снятия головки сверла. Вращающий момент при номинальной нагрузке - 4,5 Нм. Наличие передач для выбора оптимальной скорости и получения превосходных результатов сверления.

DS012-005PC	300032A	120	500	6	0,8	4,5	6	8 [3; 3,175; 3,3; 4; 5; 6; 6,35; 7; 9; 9,5]
-------------	---------	-----	-----	---	-----	-----	---	---

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



DS029-045SXPB10

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Диаметр сверления в сталь	Диаметр сверления в алюминий	Диапазон патрона / быстросменный патрон
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм

290 Вт

Мини-дрели со сверлильным патроном для вертикального сверления. Имеют скорости для достижения оптимальной эксплуатационной скорости и первоклассных результатов. Конический патрон DIN 238 - B10, B12.

DS029-170SXPB10	3922131C	290	17 000	6	0,9	-	6	0 - 6,5 / -
DS029-045SXPB10	3922131A	290	4 500	6	1,0	4	6	0 - 6,5 / 0,5 - 6
DS029-021SXPB12	3922131B	290	2 100	6	1,0	6	8	0,8 - 10 / 0,5 - 10

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Прямое исполнение - для сверления, зенкования и развертки. Используя реверсивное вращение есть возможность нарезки резьбы



DS070-014ZMK1



DS310-002YRMK5

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Диаметр сверления в сталь	Развертывание до	Нарезка резьбы в сталь	Фрезерование	Внутренний Ø шланга	Масса без системы подачи воздуха	Конус MORSE
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	мм	кг	

Дрели с конусом Морзе (или со сверлильным патроном) предназначены для сверления, конического зенкования, нарезания резьбы и фрезерования труб. Модели DS 070-014ZB16 и DS 070-014ZMK1 оборудованы рукояткой, а все другие модели имеют Т-образную ручку (со встроенным поворотным кольцом для запуска), расположенную на одной оси. У моделей DS100-004/005... также имеется выталкиватель (стандартное оборудование), который необходим для извлечения сверла. Все другие модели (с Т-образной ручкой) оборудованы устройством установки сверла в шпиндель и маховиком. Наличие передач для выбора оптимальной скорости и получения превосходных результатов сверления.

Правое вращение сверла; конус MORSE

700 Вт

DS070-014ZMK1	3005661A	700	1 400	15	-	-	-	10	3,5	1
---------------	----------	-----	-------	----	---	---	---	----	-----	---

Реверсивное вращение сверла; конус MORSE

3100 Вт

DS310-002YRMK5	3017171A	3 100	220	60	50	65	65	19	34	5
DS310-001YRMK5	3017171B	3 100	150	80	75	100	120	19	34	5

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Преимущества:

- для промышленного применения
- эргономичность
- оптимальное соотношение мощности и веса
- простота эксплуатации
- высокая гибкость, решение любой специфической задачи
- высокая прочность

Угловое исполнение - для сверления различных материалов

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Диаметр сверления в сталь	Диаметр сверления в алюминий	Диапазон сверл	Патрон	Диапазон сверла
		Вт	мин ⁻¹	мм	кг	мм	мм	мм	мм	мм

200 - 350 Вт

Мини-дрели также имеют зажимной патрон сверла В10 / В12 или цангу для сверления стали, алюминия или других материалов. Наличие передач для выбора оптимальной скорости и получения превосходных результатов сверления.

По запросу: Дрели этого модельного ряда обладают модульным дизайном, 12 скоростями, цангой, зажимным патроном В10, В12 или резьбой патрона 3/8"24UNF (униф. мелкая резьба). Также имеются предохранитель или поворотное кольцо.

Дрель с цанговым зажимом, угол 90°

DA025-140SXC	3148954A	250	14 000	6	0,9	-	6	-	-	3 - 6
DA035-036SXC	3149191B	350	3 600	10	1,0	6	6	-	-	3 - 6
DA035-140SXC	3149191A	350	14 000	10	1,0	6	10	-	-	3 - 6



DA035-036SXC

Дрель с цанговым зажимом, угол 150°

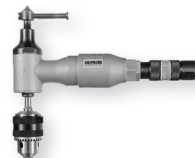
DC020-040SZC	3027201L	200	4 000	6	0,8	3	4,8	-	-	3 - 4,8
--------------	----------	-----	-------	---	-----	---	-----	---	---	---------

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Диаметр сверления в сталь	Развертывание до	Нарезка резьбы в сталь	Фрезерование	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Конус MORSE
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	мм	кг	

Дрели с конусом Морзе (или со сверлильным патроном) предназначены для сверления, расширения отверстий и конического зенкования в труднодоступных местах. При эксплуатации данных дрелей с опциональными держателями, их можно использовать в качестве универсальной дрели, при этом, добиваясь одинаково прекрасных результатов. Все угловые дрели оборудованы устройством установки сверла, который также используется для удаления сверла. В качестве дополнительной возможности мы предлагаем модели от DA 150 до DA 220, которые оборудованы храповым механизмом, а не маховиком. Для чрезвычайно труднодоступных участков мы предлагаем дрели с укороченным профилем без механизма подачи шпинделя или маховика. Все модели от DA 150 до DA 220 дополнительно оборудованы регулятором скорости, который помогает сократить потребление воздуха на холостом ходу.



DA220-004YRMK4



DA048-010YB16

Правое вращение сверла; конус MORSE

480 Вт - 2,2 кВт

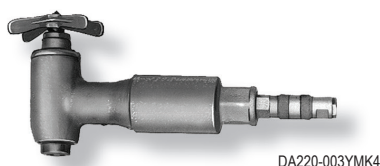
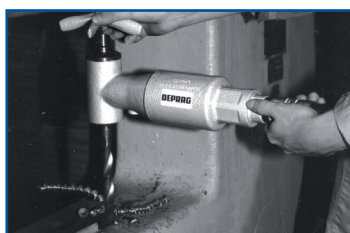
DA048-010YMK1	3014471A	480	1 000	15	12	-	-	10	2,9	1
DA150-004YMK2	3010671A	1 500	400	23	18	-	-	15	8,3	2
DA210-004YMK3	3010681A	2 100	400	32	27	-	-	15	11,7	3
DA220-003YMK4	3010691A	2 200	300	50	36	-	-	19	13,9	4

Реверсивное вращение сверла; конус MORSE

2,2 кВт

DA220-004YRMK4	3010701A	2 200	400	55	50	40	55	19	17	4
DA220-002YRMK5	3015531A	2 200	180	80	75	80	120	19	21,7	5

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



DA220-003YMK4

Преимущества:

- для промышленного применения
- эргономичность
- оптимальное соотношение мощности и веса
- простота эксплуатации
- различные углы наклона (90°, 150°)
- индивидуальные предложения для клиентов

Пневматические дрели - Пистолетная рукоятка, Выходная мощность 170 Вт - 1,85 кВт

Пневматические дрели с пистолетной рукояткой

- оптимальное сверление различных материалов

- для применения в авиационной и автомобильной промышленности, а также машиностроении

Модель		Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Диаметр сверления в сталь	Диаметр сверления в алюминий	Внутренний Ø шланга	Масса без подключения воздуха	Диапазон сверла	Сверильный патрон / резьба шпинделя
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	кг		
<p>Пневматические дрели с пистолетной рукояткой для сверления металлов, дерева, пластика и других материалов вручную. Эти дрели доступны в двух видах дизайна, что обеспечивает первоклассное удобство эксплуатации - это дрели с обычной рукояткой, которые используются для сверления в горизонтальном положении (модели DP 040-...) путем надавливания на рукоятку по направлению оси сверления, или дрели с пистолетным дизайном для поглощения энергии высокого крутящего момента (модели DP 017-...). Дрели PV...H с объединенным рукавом подачи и выпуска воздуха идеальны для эксплуатации в средах с высоким содержанием пыли или в средах, где требуется соблюдение высокого уровня чистоты. Многие дрели имеют возможность использоваться как правшами, так и левшами благодаря наличию реверсивного мотора</p>									
DP017-040ZB10	3020181A	170	4 000	4	6	6	0,6	0,5 - 6	B10 / -
PV6A	826290A	210	5 000	6	6	8	0,7	0,5 - 6	B10 / -
PV6AH	6060081A	210	5 000	6	6	8	0,7	0,5 - 6	B10 / -
PV6A-B	830500A	210	5 000	6	6	8	0,7	0,5 - 6	- / 3/8"x24
PV6A-BH	6060082A	210	5 000	6	6	8	0,7	0,5 - 6	- / 3/8"x24
PV6E	826290B	210	5 000	6	8	8	0,7	0,5 - 10 Q	- / 3/8"x24
PV6EH	6060083A	210	5 000	6	8	8	0,7	0,5 - 10 Q	- / 3/8"x24
DP029-170ZPB10	3027101F	290	17 000	-	6	6	0,9	0,5 - 6,5	B10 / -
DP029-045ZPB10	3027101A	290	4 500	4	6	6	0,9	0,5 - 6,5	B10 / -
DP029-045ZB10Q	3027101C	290	4 500	4	6	6	1,2	- ¹⁾	B10 / -
DP029-021ZPB12	3027101B	290	2 100	6	8	6	1,0	0,8 - 10	B12 / -
DP029-021ZB12Q	3027101D	290	2 100	6	8	6	1,0	- ²⁾	B12 / -
DP029-015ZPB12	3027101E	290	1 500	8	10	6	1,0	0,8 - 10	B12 / -
DP029-007ZPB12	3027101G	290	700	10	-	6	1,0	0,8 - 10	B12 / -
DP029-004ZPB12	3027101H	290	350	10	-	6	1,0	0,8 - 10	B12 / -
DP030-020ZRB12	6061165A	300	2 000	6	8	8	1,0	1 - 10	B12 / -
PV13C	830500B	350	350	13	13	10	2,0	2 - 13	- / 1/2"20 UNF
DP040-005ZB16	302965A	400	470	13	13	10	2,3	1 - 13	B16 / -
PV13B	826291A	500	1950*	13	13	10	2,5	2-13 Q	- / 1/2"20 UNF
PV16B	826292A	500	850*	16	23	10	3,2	3 - 16	B16 / -
DP060-037ZP3/8"	6061155A	600	3 700	10	10	10	1,1	0,8 - 10	- / 3/8"x24
DP060-060ZP3/8"	6061155B	600	6 000	10	10	10	1,1	0,8 - 10	- / 3/8"x24
PVR32A-04X	830500C	1 450	380	32	32	19	9,5	-	Morse 3 / -
PV32A-04X	827119A	1 850	380	32	32	19	9,5	-	Morse 3 / -

* Возможно сокращение допустимой скорости до 25%

1) Дрель оснащена быстросменным патроном (диапазон 0 - 6,5 мм)

2) Дрель оснащена быстросменным патроном (диапазон 0 - 8 мм)

Примечание: Q - быстросменный патрон

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Преимущества:

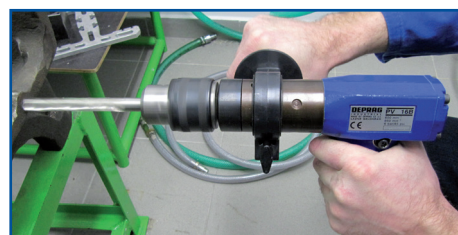
- для индустриального применения
- оптимальное соотношение мощности и веса
- эргономичность
- простота эксплуатации
- реверсивное вращение



DP029-015ZPB12



DP040-005ZB16



Резьбонарезные машинки - Прямое исполнение / Пистолетная рукоятка

Резьбонарезные машинки - для нарезания резьбы, а также прочистки резьбы в изделиях из стали, алюминия и других сплавов. Данная дрель идеальна для эксплуатации в автомобиле- и машиностроительной промышленности. Резьбонарезные машинки оборудованы гибким патроном, который точно направляет резец и вырезает прямую резьбу, даже если инструмент удерживается под небольшим углом.

Модель	Заказной номер	Выходная мощность Вт	Обороты (без нагрузки) мин ⁻¹	Обороты (без нагрузки влево) мин ⁻¹	Нарезка резьбы в сталь мм	Нарезка резьбы в алюминий мм	Внутренний Ø шланга мм	Масса без подключения воздуха кг	Диапазон мм	Патрон DIN 238 мм
--------	----------------	-------------------------	---	---	------------------------------	---------------------------------	---------------------------	-------------------------------------	----------------	----------------------

Прямое исполнение

- Включение и реверсивное вращение осуществляется за счет безопасного рычага
- Правое / левое нарезание, подходит для нарезки резьбы в глухое отверстие (дополнительный аксессуар)
- Реверсивный переключатель активируется нажимно-вытяжным движением даже при удвоенной скорости.
- Идеальный инструмент для вертикального использования
- Замена метчика осуществляется с помощью быстросменного патрона.

DS040-007BXRБ12	3027701A	0,25 (.34)	650	1 120	M6	M8	6 (.24)	1,5 (3.31)	3 - 9	B12
DS070-003BXRБ16	3028501B	0,7 (.94)	320	550	M14	M16	10 (.39)	2,9 (6.39)	3 - 9	B16

Пистолетная рукоятка

- Включение и обратное вращение осуществляется с помощью курка
- Правое / левое нарезание, подходит для нарезки резьбы в глухое отверстие (дополнительный аксессуар)
- Для различных видов использования

DP015-006ZRB10	3235131C	0,15 (.20)	620	660	M5	M6	6 (.24)	0,8 (1.76)	3 - 9	B10
DP030-007ZRB12	3023731A	0,3 (.40)	650	550	M8	M10	6 (.24)	1,5 (3.31)	3 - 9	B12
DP040-003ZRB16	302964 A	0,4 (.54)	300	250	M14	M14	10 (.39)	2,4 (5.29)	3 - 9	B16

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



DS070-003BXRБ16



DP015-006ZRB10



DS040-007BXRБ12



DP040-003ZRB16

Преимущества:

- для промышленного применения
- высокая прочность
- простота эксплуатации
- реверсивное вращение
- оптимальное соотношение мощности и веса

Ударные гайковерты - Пистолетная рукоятка / Прямое исполнение с доп. рукояткой

Ударные гайковерты - применяются для эффективной затяжки и ослабления винтовых соединений с резьбой M10 - M30 в массовом производстве, которое требует высокую производительность, максимальную надежность и эффективность работы в автомобильной и машиностроительной промышленности

Модель	Заказной номер	Для винтов	Макс. крутящий момент Нм	Рабочий диапазон крутящего момента Нм	Обороты (без нагрузки) мин ⁻¹	Удары Hz	Внутренний Ø шланга мм	Масса без подключения воздуха кг
--------	----------------	------------	-----------------------------	--	---	-------------	---------------------------	-------------------------------------



SMP110-3/4"ZA

Пистолетная рукоятка

- Максимальная мощность и эффективность - идеально подходит для автомобильной промышленности
- 3-уровня крутящего момента
- Прочная конструкция инструментов обеспечивает надежную эксплуатацию в режиме с 24/7.

SMP030-1/2"ZA	6061166A	M10 - M16	300	120 - 260	15 000	20	10	1,5
SMP085-1/2"ZA	6061149A	M12 - M22	850	200 - 650	9 900	23	10	2,5
SMP110-3/4"ZA	6061210A	M10 - M30	1 100	150 - 920	6 000	15	12	4,7



PSR16

Ударные инструменты с пистолетной рукояткой

- Максимальная мощность – максимальная производительность. Идеально подходит для серийного производства, например, в автомобильной промышленности.
- Специальная прочная конструкция наших ударных инструментов обеспечивает надежную работу в непрерывном режиме 24/7.

PSR16	826319A	M10 - M16	260 (192)	-	10 000	18	10 (.39)	2,3 (5.07)
PSR24	826320A	M14 - M24	680 (502)	-	16 500	16	10 (.39)	4,0 (8.8)



SMS265-1"ZA

Прямое исполнение с доп. рукояткой

- Максимальная мощность и эффективность - идеально подходит для автомобильной промышленности
- 3-уровня крутящего момента
- Прочная конструкция инструментов обеспечивает надежную эксплуатацию в режиме с 24/7

SMS265-1"ZA	6061222A	M24 - M45	2 650	1 200 - 2 500	6 000	13	16	10,4
-------------	----------	-----------	-------	---------------	-------	----	----	------

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



3-уровня крутящего момента

Наши пневматические гайковерты оснащены 3х уровневным переключателем мощности. Первое положение обеспечивает максимальный крутящий момент, второе положение обеспечивает 50% и третье положение 30% от максимального момента

Преимущества:

- для промышленного применения
- высокая мощность (ударный механизм Twin Hammer, уникальная конструкция мотора)
- эргономичное исполнение
- высокий КПД
- 3-уровня крутящего момента
- небольшой вес
- низкий уровень вибрации и шума
- максимальный срок службы и надежность



SMP085-1/2"ZA



Мы предлагаем всевозможные виды пневматических инструментов для горнодобывающей промышленности, строительной промышленности и литейного производства.



Выберите подходящий молоток для своей области:

- Буровые, подрывные, монтажные и отделочные работы
- Зачистка отливок, удаление облоя и наплывов
- Зачистка ржавчины на больших поверхностях
- Дробление полутвердых и сыпучих материалов, таких как бетон, асфальт, каменная кладка и т.д.
- Измельчение формованных и насыпных материалов, которые используются на предприятиях по изготовлению штампов и пресс-форм
- Простые и сложные работы по демонтажу, чеканке, отделке, дроблению, удалению штукатурки и различных видов напольных покрытий, удаления дефектов при литье.

Преимущества:

- для применения в промышленной сфере
- возможность длительного использования
- simple простота в эксплуатации
- повышенная прочность и долговечность

Рубильные молотки – для продалбливания стен, демонтажных работ, долбления канавок, удаления штукатурки, а также очистки отливок, отделения брака. Молотки меньшего размера используются в литейном производстве, производстве контейнеров, кораблестроении, строительстве мостов, в авиации и строительстве, а также в литейных мастерских и сварочных цехах.

Клепальные молотки - используются для установки и удаления заклепок со стальных изделий, бойлеров и корпусов судов.

Модель	Заказной номер	Тип зубила	Удары	Ø заклепки из алюминия	Ø заклепки из стали	Внутренний Ø шланга	Масса без системы подачи воздуха
		мм	мин ⁻¹	мм	мм	мм	кг

Рубильные и клепальные молотки с защитной крышкой

Наши молотки применяются при производстве отливок, контейнеров, в кораблестроении, строительстве мостов и зданий, а также в литейном производстве и сварочных цехах; для установки и удаления заклепок на стальных конструкциях, бойлерах, контейнерах и судах и т.д.

С пистолетной рукояткой

HC007-R10P	2104091A	Ø 10,3x36	4 000	-	-	6	0,7
HC007-HR12P	2104091B	Ø-шестигр. 11,7/10x36	4 000	-	-	6	0,7
HC008-R10P	2103682A	Ø 10,3x36	3 500	3	2	6	0,8
HC008-HR12P	2103682B	Ø-шестигр. 11,7/10x36	3 500	3	2	6	0,8



HC008-R12P



HC008-R10P

С замкнутой рукояткой

HC010-HR14D	2103441B	Ø-шестигр. 14,3/12,5x50	3 000	5	3	10	1,9
HC023-R14D	2103461A	Ø 14,3x50	2 000	6	5	10	2,3
HC023-HR14D	2103461B	Ø-шестигр. 14,3/12,5x50	2 000	6	5	10	2,3

Рубильные молотки

- применяются в строительной промышленности (простые работы по зачистке и демонтажу, выдалбливание канавок, очистка, удаление шпатлевки), в литейном производстве (очистка отливок, зачистка наплывов и бракованных сварных швов), а также в каменной промышленности (клиновья отбойка, отделка и т.д.). Наш рубильный молоток типа HC 040-H19B оснащен игольчатым зубилом для удаления твердых отложений, которое служит переходником для вспомогательных приспособлений. Применяется, в частности, для удаления ржавчины с больших плоских поверхностей и нежелательных отложений на каменных зданиях, скульптурах, мостах и т.д.

Прямое исполнение

HC010-H10B	6060006A	шестигр. 10x25	9 000	-	-	6	1,0
------------	----------	----------------	-------	---	---	---	-----

С пистолетной рукояткой

HC012-H14B	831332A	шестигр. 14x25	4 500	-	-	8	1,2
------------	---------	----------------	-------	---	---	---	-----

С рычагом

HC040-H19B	6060008A	шестигр. 19x50	2 700	-	-	13	4,0
HC040-R20B	6060008C	Ø 20x60	2 700	-	-	13	4,0
HC040-HR20B	6060008B	шестигр. Ø 20/17x60	2 700	-	-	13	4,0
HC050-H19B	6060009A	шестигр. 19x50	2 500	-	-	13	5,0
HC050-R20B	6060009C	Ø 20x60	2 500	-	-	13	5,0
HC050-HR20B	6060009B	шестигр. Ø 20/17x60	2 500	-	-	13	5,0
HC057-H19B	6060010A	шестигр. 19x50	2 100	-	-	13	5,7
HC057-R20B	6060010C	Ø 20x60	2 100	-	-	13	5,7
HC057-HR20B	6060010B	шестигр. Ø 20/17x60	2 100	-	-	13	5,7



HC010-H10B



HC012-H14B



HC040-H19B



HC080-HR20V

Со стопорной пружиной

HC080-R20V	8119811C	Ø 20x60	1 400	-	-	13	7,8
HC080-HR20V	8119811E	hex. Ø 20/17x60	1 400	-	-	13	7,8

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ – Отбойные молотки, дробящие молотки (с плоским зубилом), ударные молотки, зачистной молоток

Отбойные молотки - оборудованы плоским зубилом для демонтажных работ с каменной кладкой и бетоном; подходят для эксплуатации при строительстве дорог и туннелей, а также горнодобывающей промышленности.



HP090-H22B

Модель	Заказной номер	Тип зубила мм	Удары мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без системы подачи воздуха кг
Отбойные молотки - благодаря весу данных молотков, их можно эксплуатировать в вертикальном или наклонном положении - при горных разработках и в строительной промышленности					
HP090-R25B	6060011A	Ø 25x75	1 590	16	9,0
HP090-H22B	6060012A	шестигр. 22x82	1 590	16	9,0
HP100-H22B	6060013A	шестигр. 22x82	1 590	16	9,0
HP100-R25V	6060014A	Ø 25x75	2 040	16	10,0
HP101-R25B	2501841A	Ø 25x75	1 200	16	10,3
HP120-R25V	6060015A	Ø 25x75	1 260	16	12,0
HP130-R25B	6060016A	Ø 25x75	1 260	16	13,0

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Дробящие молотки - оборудованы плоским зубилом для демонтажных работ с каменной кладкой и бетоном; подходят для эксплуатации при строительстве дорог и туннелей, а также горнодобывающей промышленности. При эксплуатации данных молотков с пикообразным долотом, они идеально подходят для сложных земляных работ, удаления пустой породы, демонтажа асфальта или копания канав.



HB150-H22V

Модель	Заказной номер	Тип зубила мм	Удары мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без системы подачи воздуха кг
Дробящие молотки - благодаря весу данных молотков, их можно эксплуатировать в вертикальном или наклонном положении - при горных разработках и в строительной промышленности					
HB150-H22V	6060017A	шестигр. 22x82	1 080	16	15,0
HB200-H25V	6061028A	шестигр. 25x108	1 200	16 - 20	20,0
HB250-H25V	6061029A	шестигр. 25x108	1 440	16 - 20	25,0
HB300-H32V	6060019A	шестигр. 32x160	1 320	16	30,0

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Трамбовочные молотки - предназначены для формования материалов, особенно в литейной промышленности, а также при необходимости уменьшения объемов сыпучих материалов.



HR085-R60V



HR042-MK2B

Модель	Заказной номер	Тип зубила мин ⁻¹	Ход поршня мм	Ø поршня мм	конус MORSE	Внутренний Ø шланга мм	Масса без системы подачи воздуха кг
Трамбовочные молотки с конусом MORSE - Трамбовочные молотки с наконечниками из стали или резины широко используются для зачистки кузнечных изделий, чистки мартеновских или электрических печей, утрамбовки бетона и почвы во время строительных работ, а также в цементном и каменном производстве. Легкий трамбовочный молоток HR 042-MK2B также хорошо подходит для эксплуатации в основных видах производства. Молоток HR 025-R40B идеален для создания ровных площадок или небольших участков поверхности, например, для трамбовки kernовых ящиков и т.д. Наши молотки используются для трамбовки формовочных материалов, а также сыпучих материалов в процессе их обработки. Основное преимущество конструкции: низкий уровень вибрации.							
HR025-R40B	6060020A	1 200	80	20	-	10	2,5
HR085-R60V	6060021A	870	220	32	2	13	8,5
HR105-R60V	6060022A	780	140	36	2	13	10,5
HR042-MK2B	2701441A	850	120	28	2	13	4,2
HR093-MK2B	2701571A	650	160	32	2	13	9,3

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Пневматическая цикля - Применяется в строительстве, для разрушения небольших бетонных конструкций, в операциях резания, долбления, для удаления слоя штукатурки и различных видов покрытия пола, а также в других областях, таких как окорка, удаление неровностей и снятие слоя асфальта.



HS043-H19B

Модель	Заказной номер	Тип зубила мм	Удары мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без системы подачи воздуха кг
Пневматическая цикля - широкий перечень областей применения благодаря множеству инструментов (например, работы по демонтажу, нарезание пазов, пробивка отверстий, удаление стружки в литейных мастерских и т.д.)					
HS043-H19B	6060023A	шестигр 19x50	hex. 2 700	13	8,5

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Пневматические игольчатые отбойные молотки - Прямое исполнение, Пистолетная рукоятка

Пневматические игольчатые отбойные молотки - используются для зачистки сварных швов, снятия ржавчины со стальных изделий и контейнеров, для удаления краски и твердых отложений, очистки отливок, чистки фасадов при строительных работах и чистки бетона

Модель	Заказной номер	Количество игл кол-во	Размеры игл мм	Удары мин ⁻¹	Внутренний Ø шланга мм	Масса без системы подачи воздуха кг
--------	----------------	--------------------------	-------------------	----------------------------	---------------------------	--

Прямое исполнение

- Для легких и умеренно тяжелых условий эксплуатации
- Для эксплуатации в тех местах, где рукоятка пистолетного типа не может достать до обрабатываемого участка

SN23	831125A	12	Ø 3x180	4 000	10	2,4
------	---------	----	---------	-------	----	-----

Пистолетная рукоятка

- Для удаления материала, снятия ржавчины и несложных операций по чистке (тип SN 10)
- Для умеренно тяжелых условий эксплуатации (модель SN 25)
- Для тяжелых условий эксплуатации (модель SN 30)

SN10	831124A	29	Ø 2x150	4 000	10	1,4
SN25	831126A	23	Ø 3x180	4 000	10	2,7
SN30	831127A	28	Ø 3x180	4 500	10	3,5

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



SN23



SN25



SN30

Преимущества:

- для индустриального применения
- высокая прочность
- высокая мощность и малая вибрация
- эргономичность

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ

Пневматические ножницы по металлу - используются при обработке листовой стали, обработки металлов в автомобилестроении, при строительстве контейнеров, а также в кораблестроительной промышленности и автомастерских. Ножницы можно использовать для прямой и изогнутой резки, и, кроме того, они идеально подходят для резки металлических листов и рулонов



S16-320Y

Модель	Заказной номер	Выходная мощность Вт	Макс. толщина металла (мм)				Наименьший радиус резки мм	Внутренний диаметр приводного шланга мм	Масса без системы подключения воздуха кг
			Сталь до 400 Н/мм ²	Сталь до 600 Н/мм ²	Сталь до 800 Н/мм ²	Алюминий до 250 Н/мм ²			
Ножницы по металлу - резка металла толщиной до 4,2 мм, поворотное кольцо, безупречная аккуратность резки									
S16-320Y	3240971C	320	1,6	1,2	1	2	15	6	1,6
S20-180Y	3388471A	320	2	1,6	1,4	2,5	20	6	1,9

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Преимущества:

- высокая скорость резания
- оптимальная обработка ровных и искривленных поверхностей
- разрезаемый материал не деформируется
- высокая прочность
- эргономичность



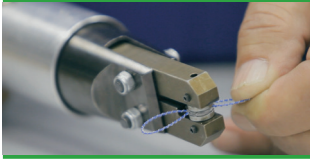
S20-180Y



Пневматические клещи - Для резки

Пневматические клещи для резки

- Резка меди, алюминия, серебра, пластмасс (PVC, PF) и стали макс. 400 Н/мм²
- Одновременная обрезка и обжимание конца провода или
- Одновременная обрезка и сгибание под углом 90° концов провода электронных компонентов
- Сжатие кабельных соединений



Клещи для обжимки и опломбирования

DEPRAG CZ a.s. предлагает пневматические клещи для обжимки и опломбирования. Для получения дополнительной информации обращайтесь к нашим техническим специалистам.

Пневматические клещи для резки - подходят для промышленной эксплуатации, например, при потоковом производстве, в автомобильной промышленности, в машиностроении, в производстве электрических приборов, а также для обслуживающих и сборочных цехов.

Модель	Заказной номер	Лезвия, установлены (принадлежности для заказа - см. стр. 27)	Масса (без лезвий) кг	Внутренний Ø шланга мм
Пневматические клещи для резки - рычажное включение и встроенный механизм безопасного включения				
• Для резки меди, алюминия, бериллия, серебра, термо/дюралюпласта и стали				
• Специальные клещи для резки, а также для других операций (например, обжимание концов провода, сгибание под углом 90° проводов электронных приборов)				
P0181Z-C00	8076711A	нет (лезвие I18.)	0,08	6
P0241Z-C00	8076721A	нет (лезвие I24.)	0,15	6
P1361Z-C00	6061207A	нет (лезвие I36.)	0,48	6
P1362Z-C00	6061208A	нет (лезвие I36.)	0,59	6
P0452Z-C00	8076901A	нет (лезвие I45.)	1,04	6
Пневматические клещи для резки, включение с помощью безопасного рычага, для тяжелых условий эксплуатации				
• Для резки меди, алюминия, бериллия, серебра, термо/дюралюпласта и стали				
• Специальные клещи для резки, а также для других операций (например, обжимание концов провода, сгибание под углом 90° проводов электронных приборов)				
P0282X-C00	8249651A	нет (лезвие I28.)	0,5	6
P0283X-C00	8249651C	нет (лезвие I28.)	0,6	6
P0382X-C00	8272051A	нет (лезвие I38.)	0,65	6
P0383X-C00	6061225A	нет (лезвие I38.)	0,8	6
P0452X-C00	8258171B	нет (лезвие I45.)	1,0	6
P0453X-C00	8258171A	нет (лезвие I45.)	1,15	6



P0241Z-C00



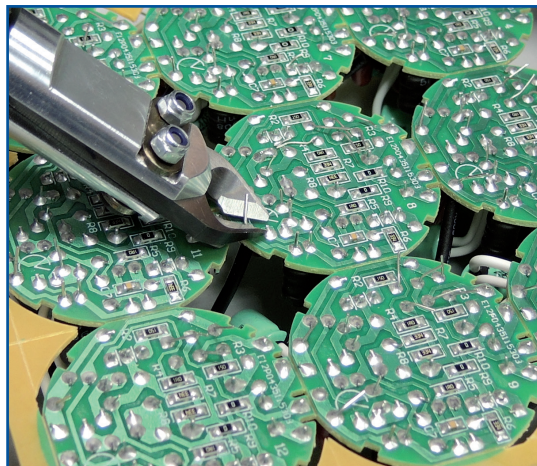
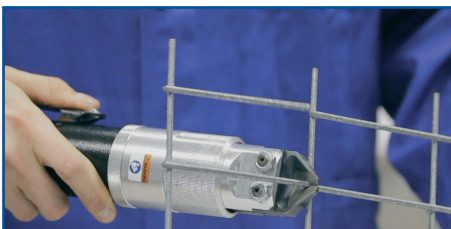
P0452Z-C00



P1361Z-C00



P0453X-C00



Преимущества:

- максимальная мощность резания до 11 850 Н
- простота эксплуатации
- высокая прочность
- плоскогубцы доступны в двух исполнениях

Режущие лезвия (дополнительное оснащение)

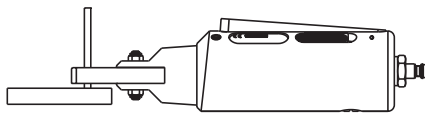
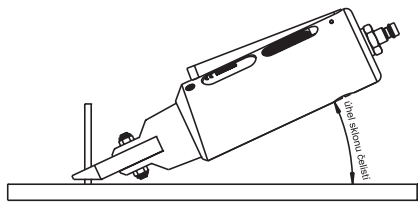
Дополнительные лезвия для клещей DEPRAG доступны в прямом дизайне и дизайне под углом. Их можно использовать для углового и прямого срезов. Они также доступны в трехгранном исполнении. Для резки металлов одна часть лезвия обработана под углом, а другая предназначена в качестве держателя (упора). Синтетические материалы требуют другой технологии обработки: обе части лезвий обработаны под углом.

Тип лезвий	Заказной номер	Макс. раскрытие лезвий мм	Угол резки *)	Макс. Ø резки **) мм	Форма лезвий см. ниже
для модели P0181Z-C00					
I18C00	822306	3,2	без угла	3	A
I18C00H2	6950285	3,2	без угла	3	B
I18C00HK2	6950286	3,2	без угла	3	C
I18C25	6950133	3,2	25	2,8	A
I18C25H2	6950287	3,2	25	2,8	B
I18C25HK2	6950271	3,2	25	2,8	C
для модели P0241Z-C00					
I24C00	807679	5	без угла	2	A
I24C00H2	6950288	5	без угла	4,5	B
I24C00HK2	826648	5	без угла	4,5	C
I24C21	807678	5	21	3	A
I24C21H2	6950289	5	21	4,5	B
I24C21HK2	807809	5	21	3	C
для модели P0282X-C00, P0283X-C00					
I28C00	829827	9,5	без угла	8	A
I28C00H2	6950290	9,5	без угла	8	B
I28C00HK2	6950165	9,5	без угла	8	C
I28C30	826268	9,3	30	8	A
I28C30H2	6950291	9,3	30	8	B
I28C30HK2	829826	9,3	30	8	C
для модели P1361Z-C00, P1362Z-C00					
I36C00	807681	14,5	без угла	12	A
I36C00H2	6950071	14,5	без угла	12	B
I36C00HK2	807389	14,5	без угла	12	C
I36C25	6950073	14,5	25	12	A
I36C25H2	6950072	14,5	25	12	B
I36C25HK2	807528	14,5	25	12	C
для модели P0382X-C00, P0383X-C00					
I38C00	829830	15	без угла	12,5	A
I38C00H2	6950292	15	без угла	12,5	B
I38C00HK2	827204	15	без угла	12,5	C
I38C25	829829	11,5	25	9	A
I38C25H2	832172	11,5	25	9	B
I38C25HK2	827418	11,5	25	9	C
для модели P0452Z-C00, P0452X-C00, P0453X-C00					
I45C00	807692	10,5	без угла	9	A
I45C00H2	6950214	10,5	без угла	9	B
I45C00HK2	6950137	10,5	без угла	9	C
I45C30	6950159	10,5	30	9	A
I45C30H2	6950293	10,5	30	9	B
I45C30HK2	801234	10,5	30	9	C

**) Указанное значение является теоретическим, описывающим макс. диаметр, который может быть вставлен между двумя лезвиями. Данное значение выводится из геометрических размеров и не означает, что клещи способны разрезать предмет такого диаметра. Максимальный режущий диаметр зависит от материала. Vše je závislé zejména na materiálu.

*) Угол резки

Мы предлагаем специальные, изготовленные на заказ лезвия, которые будут соответствовать условиям эксплуатации.



Форма лезвий

A	B	C
<p>Применение: Пластик, медь, алюминий, сталь тонкого сечения</p> <p>Характеристики: Оба лезвия изготавливаются из сверхпрочного материала, верхнее имеет острый край, а нижнее - плоское (без острого края).</p>	<p>H2</p> <p>Применение: Жесткая армированная пластмасса, сталь (ограниченное применение), армированная медь, большие поперечные сечения</p> <p>Характеристики: Оба лезвия изготовлены из прочного материала и имеют края V-образной формы</p>	<p>HK2</p> <p>Применение: Жесткая армированная пластмасса, армированная медь, большие поперечные сечения, ассиметричная резка</p> <p>Характеристики: Оба лезвия изготовлены из прочного материала</p>

Клеци для обжатия хомутов CLIC-, для шланга, COBRA- или для пружинных зажимов

Клеци для обжатия хомутов - подходят для промышленной эксплуатации, например, при потоковом производстве, в автомобильной промышленности, в машиностроении, при производстве электрических приборов, а также для обслуживающих и сборочных цехов.

Модель	Заказной номер	Толщина зажима мм	Наличие обжимных вставок в комплекте	Макс. ширина открытия мм	Мин. ширина закрытия мм	Масса (с обжимными вставками) кг	Внутренний диаметр шланга мм
CLIC-хомут							
• Безопасный рычаг							
• Обжимные вставки в комплекте							
P0383X-P00-I90CL06	8215721A	6	да	20	2,5	0,75	6
P0383X-P00-I90CL08	8215721B	8	да	20	2,5	0,75	6
Хомут для шланга							
• Безопасный рычаг							
• Обжимные вставки в комплекте							
Для хомутов: диам. до 50 мм							
P0383X-S00-I90R08	8298331B	7,5	да	13	0,8	0,65	6
P0384X-S00-I90R10	8298331C	10	да	13	0,8	0,75	6
Для хомутов: диам. от 50 мм до 100 мм							
P0451X-S00-I90R	8074721B	-	да	12	0,8	1,0	6
P0452X-S00-I90R	8074731A	-	да	12	0,8	1,2	6
COBRA-хомут							
• Безопасный рычаг							
• Обжимные вставки в комплекте							
P0383X-P00-I90CO	6061212A	9	да	23	6,5	0,6	6
Клеци для пружинных зажимов							
• Безопасный рычаг							
• Обжимные вставки в комплекте							
Для хомутов: диам. до 50 мм							
P0383X-P00-IFE	8247811A	-	да	62	5	0,75	6
Для хомутов: диам. от 50 мм до 100 мм							
P0452X-P00-IFE	8074741A	-	да	70	5	1,25	6



P0383X-P00-I90CL08



P0383X-S00-I90R08





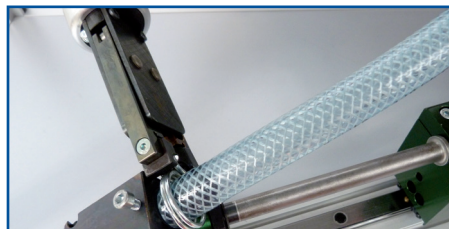
P0383X-P00-I90CO



P0383X-P00-IFE

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Хомуты:	CLIC-хомут	Хомут для шланга	COBRA-хомут	Пружинный-хомут
				



P0383-P00-I90CO



P0383X-P00-IFE

Преимущества:

- высокая мощность, максимальная сила сжатия 4 500 Н
- простота эксплуатации
- высокая прочность

Пневматические пилы - Лобзик, Цепная пила

Пневматический лобзик - используется для управляемого вручную разрезания различных материалов, особенно металлов и пластика, например, в машиностроении или деревообрабатывающей промышленности



PPP35AX

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Кол-во тактов (без нагрузки)	Ход полотна	Макс. длина полотна	Размер полотна (стандартное оснащение)	Внутренний Ø шланга	Масса без системы подключения воздуха
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	кг

Пневматический лобзик - для резки металлических и пластмассовых деталей

- Для резки опор, труб, кабелей
- Пила может быть оборудована встроенным фиксирующим устройством, которое позволяет обеспечить глубокую резку до 300мм (11,81 дюйма)
- Встроенный регулятор скорости обеспечивает идеальные и постоянные условия резания

PPP35AX	830503A	1 100	380	68	350	300x27x1,6	19	9,0
---------	---------	-------	-----	----	-----	------------	----	-----

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



SS150-280BX

Модель	Заказной номер	Вых. мощность Вт		Кол-во тактов (без нагрузки)	Ход полотна	Макс. длина полотна	Размер полотна (стандартное оснащение)	Внутренний Ø шланга	Масса без системы подключения воздуха
		при давлении 65 psi (4,5 bar)	при давлении 90 psi (6,3 bar)						
				мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	кг

Лобзик - для резки в потенциально взрывоопасной среде

- Цельнометаллический лобзик используется в потенциально взрывоопасных средах (горнодобывающей промышленности)
- Пила может быть оборудована встроенным фиксирующим устройством, которое позволяет обеспечить глубокую резку до 300мм (11,81 дюйма).
- Встроенный регулятор скорости обеспечивает идеальные и постоянные условия резания

SS150-280BX	6060835A	900	1 500	280 *	68	400	300x27x1,6	19	10,8
-------------	----------	-----	-------	-------	----	-----	------------	----	------

*) Рекомендованное количество циклов резки стали класса 11 со скоростью 27 м/мн.: 200 мин-1.
Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

Цепная пила - используется для резки материалов в тяжелых условиях круглосуточной эксплуатации 7 дней в неделю в такой промышленности, как машиностроение или деревообрабатывающее производство; пилу также можно использовать в потенциально взрывоопасных средах



SH150-180BX

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Макс. длина цепи	Макс. диаметр резки	Внутренний диаметр шланга	Масса без системы подключения воздуха
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	кг

Цепная пила - АТЕХ-совместимая IM2сXIIГсIIВТ4 (130°C) X

- Цепная пила используется для круглосуточной эксплуатации 7 дней в неделю в промышленности и ручном производстве, например, в машиностроении, деревообрабатывающем производстве и даже в потенциально взрывоопасных средах
- Высокая выходная мощность, высокая скорость резания
- Со встроенным ручным предохранителем и блокировкой
- Автоматическая смазка цепи
- Возможность выбора скорости с помощью рычага
- Простой в эксплуатации и обслуживании

SH150-180BX	6061125A	1 500	18 000	350	340 (с одной стороны) 690 (с двух сторон)	16	7,6
-------------	----------	-------	--------	-----	--	----	-----

Рабочее давление - NON EX-area: 90 psi (6,3 bar)
Рабочее давление - EX-area: 58 psi (4 bar)



Преимущества:

- для промышленного использования
- высокая прочность
- высокая скорость резания
- надежность
- удобная и мощная



PPP35AX



SH150-180BX

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ СРЕДЕ - АТЕХ-совместимые

Ударные гайковерты - для быстрого и легкого затягивания и ослабления болтов размерами М10-М36. Эти инструменты ударного действия особенно хороши для затягивания болтов при монтажных или ремонтных работах, которые могут проводиться в потенциально взрывоопасных средах

Модель	Заказной номер	Для винтов	Макс. крутящий момент	Обороты (без нагрузки)	Удары	Square drive size	Внутренний диаметр приводного шланга	Масса без системы подключения воздуха
			Нм	мин ⁻¹	Гц	мм	мм	кг
Пистолетное исполнение - АТЕХ-совместимые IM2cXII2GDcIICT6(80°C)X								
• Безопасный рычаг / курок								
SMP026-1/2"ZEX	6061104A	M10 - M16	260	10 000	14	1/2"	10	2,3
SMP068-3/4"ZEX	6061097A	M14 - M24	680	6 500	14	3/4"	10	4,0
SMP140-3/4"XEX	6061105A	M16 - M30	1 400	4 600	14	3/4"	16	8,7
Пистолетное исполнение - АТЕХ IM2cXII2GDcIIBT5(100°C)X								
• Максимальная мощность и эффективность - идеально подходит для автомобильной промышленности								
• 3-уровня крутящего момента								
• Прочная конструкция инструментов обеспечивает надежную эксплуатацию в режиме с 24/7								
SMP085-1/2"ZAEX	6061149C	M12 - M22	850	9 900	23	1/2"	10	3,5
Прямое исполнение с доп. рукояткой - АТЕХ-совместимые IM2cXII2GDcICT6(80°C)X								
• Безопасный рычаг								
SMS210-1"XEX	6061106A	M20 - M36	2 100	3 600	11	1"	16	10,5
Прямое исполнение с доп. рукояткой - АТЕХ IM2cXII2GDcIIBT5(100°C)X								
• Максимальная мощность и эффективность - идеально подходит для автомобильной промышленности								
• 3-уровня крутящего момента								
• Прочная конструкция инструментов обеспечивает надежную эксплуатацию в режиме с 24/7								
SMS265-1"ZAEX	6061222B	M24 - M45	2 650	6 000	13	1"	16	15,2

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



SMP026-1/2"ZEX



SMS210-1"XEX



SMS265-1"ZAEX

3-уровня крутящего момента

Наши пневматические гайковерты оснащены 3х уровневным переключателем мощности. Первое положение обеспечивает максимальный крутящий момент, второе положение обеспечивает 50% и третье положение 30% от максимального момента

Пневмобур - предназначен для бурения вручную и оборудован буровым наконечником (не поставляется в комплекте), для мягкой или умеренно твердой почвы, сланца, глины или других мягких пород, находящихся в потенциально взрывоопасных средах.

Модель	Заказной номер	Выходная мощность	Обороты (без нагрузки)	Макс Ø сверла	Рекомендуемый Ø сверла	Внутренний диаметр приводного шланга	Внутренний диаметр водяного шланга	Масса без системы подключения воздуха
		Вт	мин ⁻¹	мм	мм	мм	мм	кг
Прямое исполнение с доп. рукояткой - АТЕХ-совместимые IM2cXII2GDcICT6(80°C)X								
• Безопасный рычаг								
• Инструмент обладает функцией ударного бурения с промывкой водой, что сокращает количество пыли, появляющейся в результате бурения								
DP220-011BXOEX	6061107A	2 200	1 100	42	38 - 42	19	6	7,6
Прямое исполнение с доп. рукояткой - АТЕХ-совместимые IM2c II2GcIIBT6(80°C)X - с турбированным приводом								
• Наши дрели впервые оборудованы турбоприводом, это новинка на мировом рынке. Эта дрель не требует смазки воздуховода (безмасляная работа!). Крутящий момент на выходе дрели достигает 45 Нм при максимальной мощности! Инновационный регулятор обеспечивает чрезвычайно долгий срок службы. Общий вес дрели составляет всего лишь 8.7 кг (19 фунтов), таким образом, достигается оптимальное соотношение мощности и веса! Простой в использовании шестигранный сверлильный патрон поставляется в определенном размере, но возможно исполнение его на заказ в соответствии с требованиями клиента. Выхлопное отверстие, находящееся спереди, позволяет устранять стружку и пыль из области сверления. Для увеличения срока службы дрели рекомендуем использовать внешний фильтр, например фильтр модели 6022055A.								
DPT 450-011BXOEX	6061253A	4 500	1 100	42	38-42	19	-	8,7

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



DP220-011BXOEX



DPT450-011BXOEX

DEPRAG предлагает пневматические ножовочные пилы (модель SS 150-280BX) и цепные пилы (модель SH 150-180BX), которые соответствуют самым высоким требованиям для инструментов, применяющихся во взрывоопасных средах; более подробную информацию о наших пневматических пилах вы можете найти на странице 30.



DP220-011BXOEX

SMP085-1/2"ZAEX

SMP068-3/4"ZEX

SH150-180BX

Преимущества:

- АТЕХ-совместимые
- могут использоваться во взрывоопасных зонах
- усоверш. функции безопасности
- простота эксплуатации
- высокая прочность

Другие пневматические инструменты - Напильник, Сбивные устройства, Промышленный вибратор

DEPRAG CZ a.s. предлагает специальные адаптированные инструменты для конкретных задач. Пожалуйста, свяжитесь с нашими специалистами, если вы не можете найти подходящего инструмента.

Пневматический напильник - для удаления заусенцев, опилки, чистового шлифования и притирки. Эксплуатируется при изготовлении литых изделий, при производстве деталей и инструментов, а также в литейном производстве идеальны для использования в промышленности и производстве при работе со сталью, алюминием, латунью, деревом и другими материалами.



FS905-630BY

Модель	Заказной номер	Количество тактов (без нагрузки)	Ход полотна	Размер хвостовика	Внутренний диаметр приводного шланга	Масса без системы подключения воздуха
		мин ⁻¹	мм	мм	мм	кг
Пневматический напильник						
<ul style="list-style-type: none"> Инструмент для опилки, шлифовки и снятия заусенцев с уменьшенным вдвое весом для удобства эксплуатации в течение длительного времени Простая и быстрая смена натфиля DEPRAG предлагает 4 вида натфилей - "крысиный хвостик", треугольный, полукрулый, плоский. 						
FS905-630BY	6061238A	6 300	9	5	6	0,5
FS404-900BU	6061293A	9 000	4	3	6	0,4
FS911-370BU	6061407A	9 700	9	6,5	6	1,1

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)

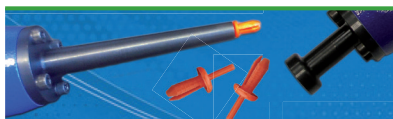
Пневматический инструмент для установки пластиковых заклепок применяется в электротехнической промышленности и для монтажа кабельных желобов.



WP361-045BZA-077/150

Модель	Заказной номер	Диаметр/Рабочая длина пластиковой заклепки	Макс. рабочий ход	Сила нажатия	ВД входного воздушного шланга	Вес без подключения к воздушной сети
		мм	мм	Н	мм	кг
Пневматический монтажный инструмент для установки пластиковых заклепок						
<p>Применение: Сборка кабельных желобов, установка пластиковых заклепок в электротехнической промышленности, установка заклепок при производстве крупной бытовой техники и т.д. Пневматический монтажный инструмент идеально подходит для применения в серийном производстве, когда от работника требуется продолжительная монотонная работа. Этот пневматический инструмент позволяет снизить силовые затраты при производстве, значительно сокращая производственные циклы. Монтажный инструмент предназначен, в частности, для установки специальных пластиковых соединительных заклепок.</p>						
WP361-045BZA-077/150	6061261A	7,7/15 (3.03/59)	45 (1.77)	610	10 (.39)	1,2 (2.65)

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 90 psi (6,3 bar)



Применение: длина рабочего органа инструмента регулируется в зависимости от размера пластиковой заклепки.

Преимущества:

- долговечность
- надежность
- возможность длительного использования
- простота в эксплуатации



Аксессуары / Обслуживание и сервис пневматических инструментов

Наше обслуживание - это нечто большее, чем просто помощь в выборе подходящего инструмента. Показатели работы и долговечности наших инструментов зависят от использования правильно подключенной пневматической магистрали, распределения воздуха, а также надлежащего обслуживания. Удобство оператора при работе с инструментами обеспечивается путем выбора подходящего дополнительного оборудования. Все это является частью нашего товарного предложения и технического консультирования

Аксессуары для пневматических инструментов

- Цанги, промышленные головки для ударных гайковертов, твердосплавные фрезы
- Наконечники (зубила) для пневматических молотков
- Блоки подготовки воздуха - комбинированный фильтр / масленка
- Балансиры
- Полиуретановые спиральные шланги
- Быстросъемные муфты
- Переходники
- Штуцеры
- Соединители шлангов
- Редукторы
- Двойные резьбовые разъемы
- Масло
- Силовые ограничители
- Другие аксессуары



Техническое и сервисное обслуживание пневматических инструментов DEPRAG INDUSTRIAL

- Обслуживание и поддержка
- Высочайшие требования к качеству, надежности и долговечности
- Низкая стоимость ремонта по сравнению с электрическими инструментами
- Кратчайшие сроки ремонта и транспортировки

Предлагаемые компанией DEPRAG INDUSTRIAL пневматические инструменты имеют отличную репутацию на рынке благодаря постоянным техническим разработкам, которые необходимы для поддержания стоимости технического обслуживания и ремонта на наиболее низком уровне.

Наши инструменты соответствуют высочайшим требованиям к качеству, надежности и долговечности

DEPRAG предлагает полный ассортимент услуг по обслуживанию и поддержке.

Наша компания предлагает индивидуальные программы по обучению, которые составляются с учетом области, в которой Вы работаете, и используемого пневматического инструмента. В распоряжении DEPRAG имеется собственный сервисный центр с полным набором оборудования для осуществления ремонта инструментов, а огромный набор запасных частей позволяет проводить его в кратчайшие сроки.

Мы предлагаем Вам свои услуги, как на Вашей территории, так и у нас в центре.

Преимущества промышленных пневматических инструментов

Главным преимуществом пневматического мотора является его высокая производительность, однако такой мотор составляет лишь 1/5 от массы и 1/3 от размера электрического мотора равной мощности благодаря этому преимуществу пневматические моторы гораздо более выгодны для использования в инструментах с большими техническими возможностями.

■ Силовые характеристики

Выходная мощность пневматического мотора практически постоянна при различных скоростях. Такие моторы также с успехом эксплуатируются при переменных нагрузках. Выходную мощность можно с легкостью отрегулировать путем изменения рабочего давления, а скорость изменяется с помощью поступления разных объемов воздуха.

■ Допустимая нагрузка

Пневматический двигатель может с легкостью выдерживать полную нагрузку, а также позволяет изменять направление своего вращения при повышенной нагрузке. Такой двигатель всегда достигает полной мощности, но это не наносит ему вреда.

■ Нагрев двигателя

При повышении нагрузки поступающий воздух охлаждает двигатель. Температура может повыситься только при работе на холостом ходу. Другими словами, температура мотора не повышается, и перегрев при перегрузке практически невозможен.

■ Выпускаемый воздух

Встроенный глушитель позволяет уменьшить шум, исходящий от выпускаемого воздуха. Кроме того, выпускаемый воздух направляется от оператора через соосный рукав сброса давления/ выпуска воздуха.

■ Пневматический мотор

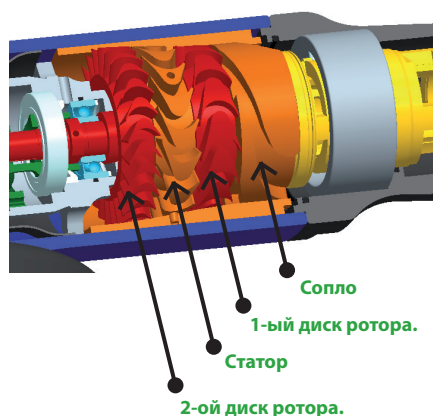
Все пневмомоторы состоят из ротора, который вращается в цилиндре и имеет пазы. В эти пазы вставлены лопасти, благодаря чему формируются рабочие камеры, объем которых увеличивается по направлению вращения. Из-за расширения поступающего сжатого воздуха, энергия давления превращается в кинетическую энергию, что вызывает вращение ротора.

■ Турбинный мотор

Наши турбинные моторы являются великолепным решением для эксплуатации при высоких скоростях. Кроме производства типовых моторов в серийном производстве также доступно изготовление моторов на заказ для Ваших частных нужд.

Конструкция и функциональность турбинных моторов DEPRAG:

Превращение энергии давления в кинетическую энергию происходит в сопле. Большая часть кинетической энергии появляется в первом диске ротора. Неподвижное направляющее колесо изменяет поток воздуха, а остаточная энергия трансформируется во втором диске ротора. Турбина является турбомашинной, которая не нуждается в тангенциальной изоляции. Турбина использует воздух без примеси масла и, поэтому, не подвержена износу. Турбомашинны оптимально используют пневматическую энергию, что сокращает потребность в поступлении воздуха на одну треть по сравнению со стандартным лопастным двигателем. Соотношение между характеристиками производительности и весом (кг/ кВт) гораздо выгоднее.



Преимущества пневматических инструментов

Пневматические инструменты против электрических - Преимущества

- Оптимальное соотношение мощности и веса
- Эксплуатация в загрязненных средах (пневматические инструменты устойчивы к воздействию сырости и пыли)
- Очень прочная конструкция, подходит для использования в экстремальных условиях эксплуатации
- Нет риска удара током
- Высокий пусковой момент
- Нет перегрева
- Защита от перегрузки
- Компактность и малый вес
- Простота в обслуживании



Пневматические инструменты DEPRAG INDUSTRIAL - Применение

DEPRAG предлагает профессиональные инструменты для почти любого случая применения. Применения:

- Литейное производство
- Автомобильная промышленность
- Машиностроение
- Изготовление стальных конструкций
- Судостроение
- Авиастроение
- Строительная промышленность
- Добыча полезных ископаемых, разработка карьеров
- Изготовление скульптур
- Бытовая эксплуатация
- Техническое обслуживание и отделочные работы



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Условия эксплуатации для пневматических инструментов

Перед подключением магистрали подачи воздуха к машине, прочистите воздуховод и воздушный рукав с помощью небольшой струи воздуха, поданной в трубу/рукав, что поможет удалить инородные частицы. Используйте защитную маску! Убедитесь, что все воздушные магистрали имеют соответствующее поперечное сечение (которое указано в технической спецификации к нашей продукции) и не имеют пережатых, перегнутых или перевернутых участков. В случае если такая магистраль менее 2 метров, то внутренний диаметр рукава должен быть больше, чтобы не допустить потери энергии. Наши инструменты необходимо эксплуатировать только с использованием воздушно-масляной смеси. Наилучший результат достигается при условии смазывания инструмента 1-2 каплями масла на 1м³. Подаваемый воздух должен проходить фильтрацию.

Блок подготовки воздуха, клапаны и глушители необходимо выбирать в соответствии с уровнем потребления воздуха инструментом (указано в технической спецификации к нашей продукции). Установите измерительные компоненты, которые будут ограничивать падение давления – измеряя его от блока подготовки воздуха до инструмента – до уровня меньше, чем 0,5 бар (7,25 PSI). Проверьте давление потока в инструменте. Регулятор давления необходимо настроить на подачу воздуха (макс. 6,3 бар/ 90 PSI). Более высокое давление приведет к повышению износа и разрыву магистрали. Давление ниже 6,3 бар сокращает выходную энергию и скорость инструмента.

Необходимо также убедиться в качестве сжимаемого воздуха при требуемом давлении, а также соответствии объема, который требуется для соответствующих пневматических инструментов. При использовании воздуха без примеси масла происходит снижение производительной способности, а требования к техническому обслуживанию увеличиваются.

Подключите аппарат следующим образом:

- Для обычной эксплуатации подсоедините инструмент к блоку подготовки воздуха, состоящему из фильтра с водоотделителем, регулятором давления и масленкой.
- Стандартная пропускная способность фильтра для блока подготовки воздуха составляет 25 мкм. При необходимости подачи воздуха более высокого качества, пожалуйста, используйте фильтр с большей пропускной способностью.

Для соответствия воздуха требованиям ISO 8573-1 мы рекомендуем:

	Класс	Остаточная пыль		Остаточная вода		Остаточное масло
		размер частиц	макс. концентрация	макс. концентрация	температура конденсации под давлением °C	содержание
		µm	мг/м ³	г/м ³		мг/м ³
Воздушно-масляная смесь	-/4/4	25	10	6	+3	5
Воздух без примеси масла	6/3/3	5 *)	5	0,88	-20	1

*) Степень фильтрации 8 мкм достаточна для инструментов DEPRAG, которые эксплуатируются с воздухом без содержания масла.

- Регулярно проверяйте, не превышает ли (измеренная) скорость инструмента значения скорости, указанные на инструменте (или в технической спецификации). Не допускайте превышения рекомендованной скорости эксплуатации.
- Никогда не снимайте с инструмента установленные на заводе защитные приспособления и проверяйте, что они находятся в удовлетворительном состоянии и надлежащим образом отрегулированы (регулярная проверка). Защитные приспособления должны находиться в надлежащем положении, чтобы отводить от оператора искры и обрезки.
- Убедитесь, что Вы используете только одобренные производителем абразивные изделия, и что они находятся в удовлетворительном состоянии. Никогда не превышайте максимально допустимую радиальную скорость абразивного изделия. Оно должно обязательно соответствовать типу инструмента и области его использования.
- Убедитесь, что размеры абразивного изделия совместимы с инструментом и подходят к шпинделю инструмента. Несоответствующее абразивное изделие может вызвать появление большего количества обрезков, пыли, а также повышенной вибрации и шума.
- Перед началом эксплуатации убедитесь в том, что абразивное изделие надежно закреплено. Осторожно запустите инструмент на холостом ходу без нагрузки.
- Всегда используйте ударопрочные очки, наушники, защитные перчатки и защитную одежду, например, фартук или каску. Составьте график планового обслуживания инструментов и магистрали подачи воздуха и всех его соединений.
- Организуйте данный график в соответствии с частотой использования инструмента и специфичностью области его эксплуатации.

ПРАВИЛА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ИНСТРУМЕНТОВ К ВОЗДУШНОЙ СЕТИ

- Сжатый воздух, поступающий в инструмент, должен быть сухим и чистым
- Моторы должны смазываться специальным смазочным маслом (см. масло DEPRAG)
- Зубчатые моторы и турбомоторы не требуют смазки воздушной магистрали.
- Инструменты необходимо эксплуатировать только с блоком подготовки воздуха, который состоит из фильтра, масленки и регулятора.
- Тщательно образом выбирайте способ технического обслуживания для организации надлежащего потока воздуха.
- Блок подготовки воздуха должен быть установлен на видном месте для проверки уровня масла и общей функциональности.
- Используйте воздушный рукав, внутренний диаметр которого имеет соответствующий размер
- Максимальное рекомендуемое расстояние от инструмента до блока подготовки воздуха составляет 5 м (для больших расстояний используйте рукав с большим внутренним диаметром)



Мы предлагаем широкий ассортимент дополнительного оборудования для подсоединения подачи воздуха. Наш опытный персонал по продажам может помочь Вам выбрать подходящее соединение для обеспечения надлежащих эксплуатационных характеристик Вашего инструмента DEPRAG. Пожалуйста, свяжитесь с нашими специалистами!

Типовое обозначение - шлифовальные / полировальные машинки

Пневматические шлифовальные машинки

GDS 070 - 153 B X F ! H L



PB 35 C L - 45 Y K

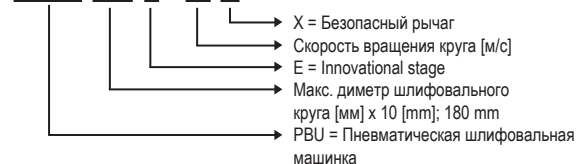


Угловые шлифовальные машинки

G A T Q 818 - 150 B X T A M14



P B U 180 E - 80 X



Ленточные шлифовальные машинки

GB 030 - 013 B X

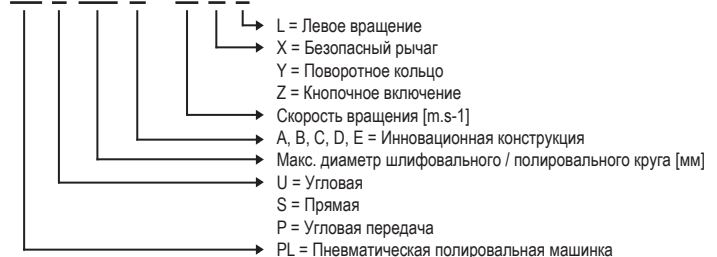


Полировальные шлифовальные машинки

PA T 070 - 060 B Y I



PL U 180 B - 80 X L

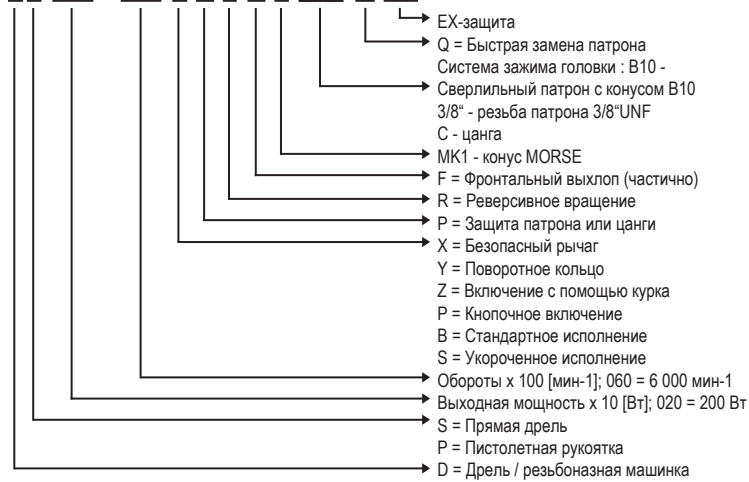


Типовое обозначение - Пневматические инструменты DEPRAG

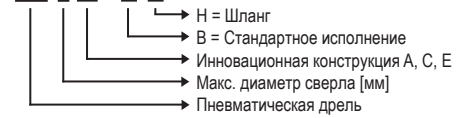
Дрели / резьбонарезные машинки / ударные гаковерты / пилы / молотки / напильник / клещи / игольчатые отбойники / ножницы по металлу / пилы

Дрель / резьбонарезная машинка

DS 020 - 060 B X P R F B10 Q EX



PV 6 A - B H



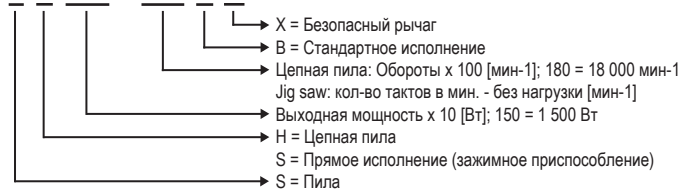
Пневматические ударные гайковерты

S M P 030 - 1/2" Z A EX

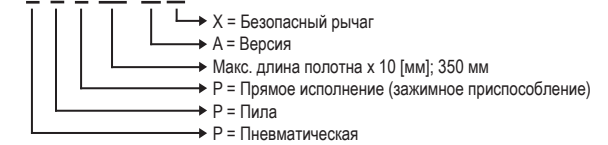


Цепные пилы

S H 150 - 180 B X

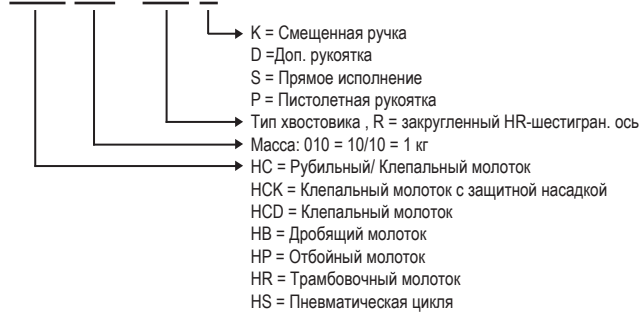


P P P 35 A X



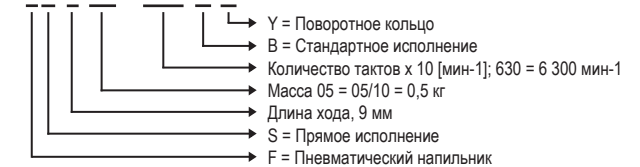
Пневматические молотки

HCD 140 - R14 V



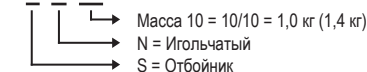
Пневматические напильники

FS 9 05 - 630 B Y



Пневматические ножницы по металлу

S N 10



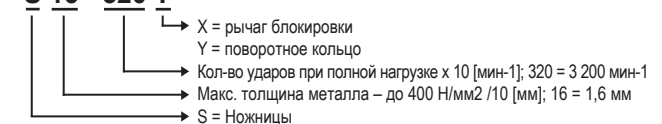
Пневматические клещи

PO 38 3 X - P 00 - I 00 CL 10



Пневматический ручной резак

S 16 - 320 Y



DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s.(АО ДЕПРАГ CZ), ул.Т.Г.Масарыка 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad-Чешская Республика
Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz I, nternet: www.deprag.cz

Технические обговорённые изменения