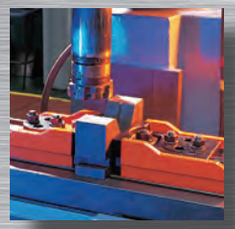
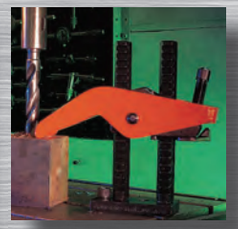
CARVER CLAMPS

HOLDING POWER

T-SLOT и УПОРНЫЕ ЗАЖИМЫ, МАШИННЫЕ ТИСКИ





T-Slot зажимы

Надежно закрепляют заготовку в различных станках, а именно:

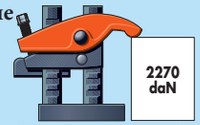
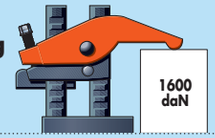
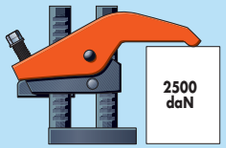
- В горизонтальных и вертикальных сверлильных станках
- В строгальных станках
- Во фрезерных станках
- В токарных станках
- В механических прессах
- В радиально-сверлильных станках

Быстрее, эффективнее и надежнее, чем при использовании упаковочных устройств и болтов – никаких незакрепленных деталей

можно использовать под любым углом

головка создает толкающее усилие в перевернутом положении

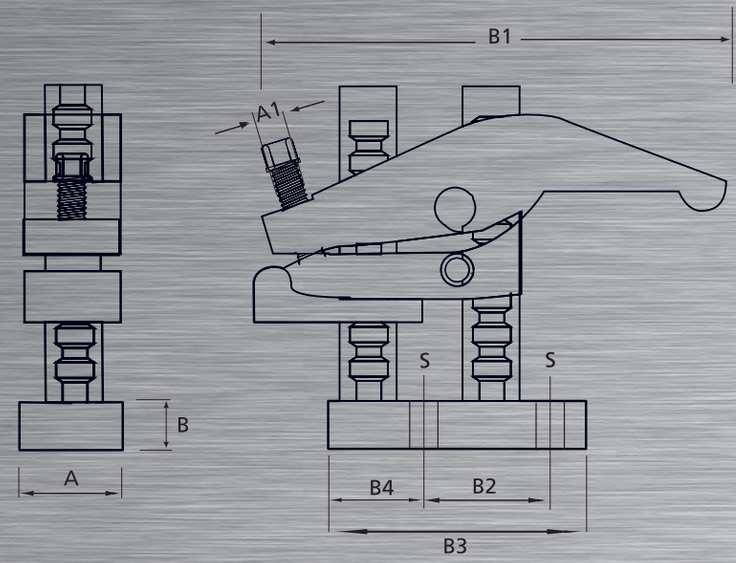
различные положения оси вращения

		Модель
Стандартное использование	 2270 daN	T400-100 T400-150 T400-200
Standard Duty Long Reach	 1600 daN	T600-100 T600-150 T600-200
Интенсивное использование	3630 daN	T402-150 T402-300 T402-450 T402-600 T402-750 T402-900 T402-1050 T402-1200 T402-1350 T402-1500
Heavy Duty Long Reach	 2500 daN	T602-150 T602-300 T602-450 T602-600 T602-750 T602-900 T602-1050 T602-1200 T602-1350 T602-1500

1 daN = 1 kgf
1 daN = 2.2 lbf
1 daN = 10 N

CARVER CLAMPS

Clamping Height Min mm	Min Inch	Max mm	Max Inch	Reach mm	Reach Inch	Масса кг
25	(1)	100	(4)	19	(¾)	2.3
25	(1)	150	(6)	**or** with base reversed		2.5
62	(2½)	200	(8)	35	(1⅜)	2.6
12	(½)	100	(4)	57	(2¼)	2.7
12	(½)	150	(6)	**or** with base reversed		2.9
50	(2)	200	(8)	73	(2⅞)	3.0
0	0	150	(6)			6.3
0	0	300	(12)			8.0
150	6	450	(18)	44	(1¾)	8.8
300	12	600	(24)			10.0
450	18	750	(30)			11.7
600	24	900	(36)	**or** with base reversed		13.0
750	30	1050	(42)			14.5
900	36	1200	(48)	66	(2⅝)	15.7
1050	42	1350	(54)			16.7
1200	48	1500	(60)			18.5
0	0	150	(6)			7.3
0	0	300	(12)			9.0
150	6	450	(18)	95	(3¾)	9.8
300	12	600	(24)			11.0
450	18	750	(30)			12.7
600	24	900	(36)	**or** with base reversed		14.0
750	30	1050	(42)			15.5
900	36	1200	(48)			16.7
1050	42	1350	(54)	117	(4⅝)	17.7
1200	48	1500	(60)			19.5

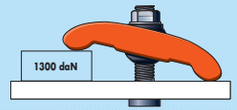


Модель	Размеры мм A	A1	B	B1	B2	B3	B4	S
Standard Duty T400 SERIES	51	13 A/F Hex	16	162	54	96.25	31.75	Для болта M12
Standard Duty Long Reach T600 SERIES	51	13 A/F Hex	16	200	54	96.25	31.75	**Для болта M12**
Heavy Duty T402 SERIES	76	19 A/F Hex	19	249	71	140	54	Для болта M16
Heavy Duty Long Reach T602 SERIES	76	19 A/F Hex	19	308	671	140	54	Для болта M12

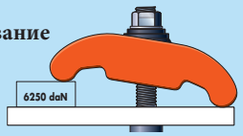
Упорные зажимы

- Закрепляют матрицу и пуансон в прессах любого типа
- Закрепляют заготовку вплоть до 75 мм (3”) глубиной в свердильном станке или на планшайбе токарного станка
- Постоянное зажимающее усилие между заготовкой и столом, благодаря самовыравнивающемуся присоединительному стержню
- Н-образные головки не дают заготовке сдвинуться за счет контакта в 4-х точках

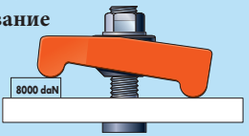
Стандартное использование



Среденне использование



Интенсивное использование



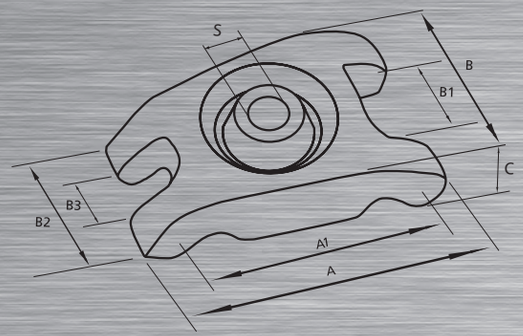
1 daN = 1 kgf
1 daN = 2.2 lbf
1 daN = 10 N

CARVER CLAMPS

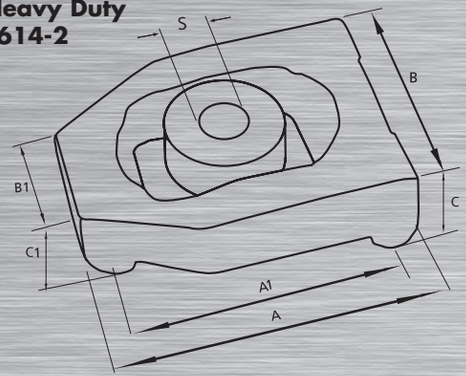
Модель	Max Safe Working Height mm	Inch	Max Fixing Bolt Diameter mm	Inch	Clamp Weight kg
T614-0	45	(1 ¾)	M12	(½)	0.6
T614-1	57	(2 ¼)	M16 or M20	(⅝) (¾)	2.7
T614-2	75	(3)	M24	(1)	4.3

Модель	Размеры мм A	A1	B	B1	B2	B3	C	S
Стандартное использование T614-0	110	90	66	36	40	20	26	13
Среднее использование T614-1	160	134	100	53	65	29	46	21

Standard / Medium Duty
T614-0 / T614-1



Heavy Duty
T614-2

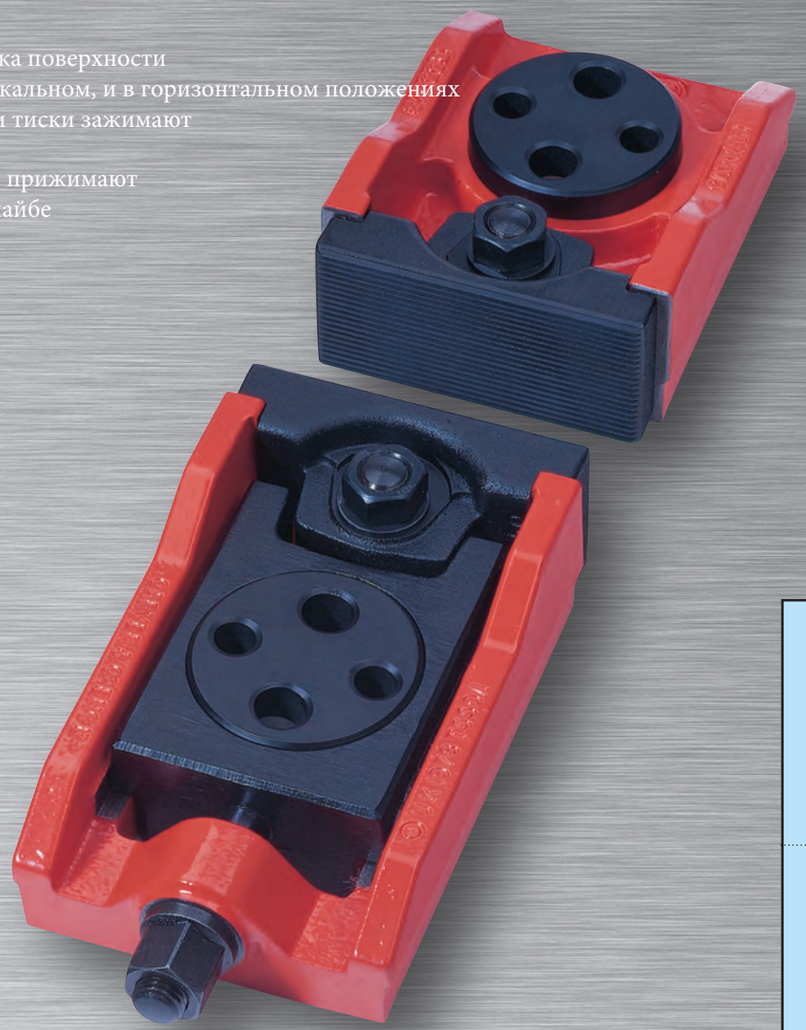


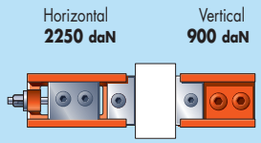
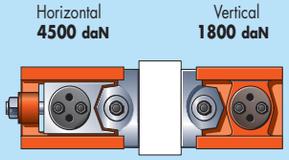
Модель	Размеры мм A	A1	B	B1	C	C1	S
Интенсивное использование T614-2	170	148	130	65	50	40	26

Машинные тиски

Эффективны там, где обычные тиски бесполезны

- Фрезерование
- Шлифование
- Основная обработка поверхности
- Работает и в вертикальном, и в горизонтальном положениях
  -в горизонтальном тиски зажимают заготовку
  -в вертикальном – прижимают заготовку к планшайбе

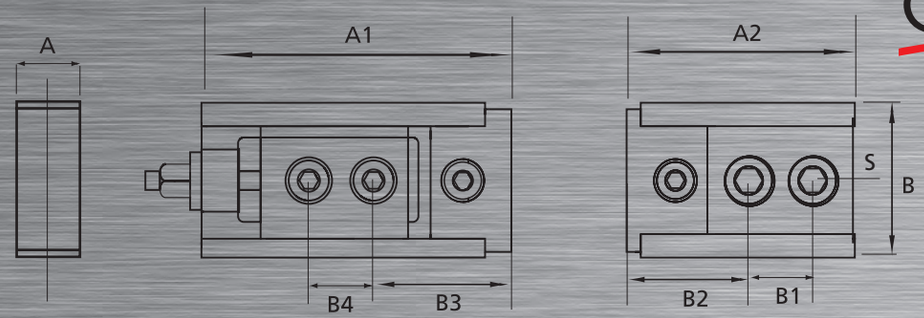


Модель	Horizontal Clamping Force	Downward Force
Low Profile 	T500	2250 daN	900 daN
Heavy Duty 	T550	4500 daN	1800 daN

1 daN = 1 kgf
1 daN = 2.2 lbf
1 daN = 10 N

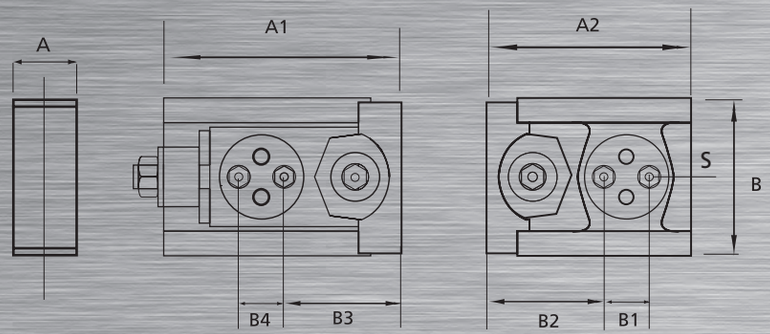
CARVER CLAMPS

- Тиски для тяжелых условий работы позволяют использовать станину по всей длине
- Вращающиеся фиксирующие втулки обеспечивают вращение на 360 для точного позиционирования
- Низкий профиль обеспечивает максимальный доступ для резца



Модель	Размеры мм A	A1	A2	B	B1	B2	B3 Min	B3 Max	B4	S Hole
Low Profile T500	30	150	109	67	35	55	55	65	35	13

Высота зажима mm	Высота зажима Inch	Фиксирующий болт mm	Фиксирующий болт Inch	Масса кг
27	(1 1/16)	M12	(1/2)	3.8
70	(2 3/4)	M16 or M20	(5/8) (3/4)	24



Модель	Размеры мм A	A1	A2	B	B1	B2	B3 Min	B3 Max	B4	S Hole
Интенсивное использование T550	77	245	195	151	57	93.5	89.5	114.5	57	16.2