SPECIAL 260 A

SEGATRICE A NASTRO A CONTROLLO NUMERICO

Special 260 A è la segatrice nata per abbattere i costi di taglio. Obiettivo raggiunto aumentando le prestazioni, riducendo le sostituzioni lama e azzerando gli scarti di produzione (il materiale infatti può essere tagliato fino all'ultimo centimetro).
Tutto questo senza rinunciare alla solidità e alla precisione di taglio delle segatrici Macc.

AUTOMATIC BAND SAW MACHINE

Special 260 A *was designed to drastically decrease cutting costs. This target has been reached by improving blades life and eliminating any rest end (material can be cut up to the last centimeter).*
All these features without forgetting the usual sturdiness and precision of Macc band saw machines.

○	□							
260	260	4 kW	4900x34x1,1	0-100 m/1'	1,5 kW	280 mm	500 mm	2000

SPECIAL 260 A

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE SALIENTI

- Programmatore di taglio con monitor touch screen e possibilità di collegamento in remoto con i nostri tecnici per evitare fermi macchina e ridurre i costi di assistenza.
- Due colonne di guida cromate e rettificate per una durata eterna.
- Avanzamento incrementale del materiale. La morsa del carro va a fine corsa, aggancia il materiale ed effettua tutti gli avanzamenti richiesti dal programma di taglio. Il pezzo quindi non viene aggangiato e rilasciato ad ogni taglio, ciò consente di migliorare le tolleranze e ridurre i tempi di lavoro.
- Guidalama mobile a posizionamento automatico per tenere i pattini il più vicino possibile al pezzo da tagliare.
- Guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti di grande diametro su entrambi i guidalama.
- Evacuatore trucioli motorizzato.
- Spazzola pulisci lama motorizzata.
- Corsa carro alimentazione 500 mm.

MAIN CONSTRUCTIVE CHARACTERISTICS

- *PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection to manufacturer service engineers, to reduce service time & costs.*
- *Double chrome plated guiding columns.*
- *Material step feeding. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances.*
- *Automatic movable band guide to keep blade guiding as close as possible to the material to cut.*
- *Carbide faced saw guides with large diameter lead in rollers on guide arm.*
- *Automatic chip conveyor.*
- *Power driven band cleaning brush.*
- *Stroke feeder material 500 mm.*

FOTO DETTAGLI

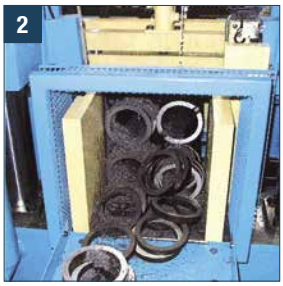
1. Special 260 A: lato di uscita del materiale.
2. Morsa verticale per il taglio a fascio (a richiesta).
3. Controllo numerico con monitor touch screen e collegamento via web con l'ufficio tecnico Macc (a richiesta).

PHOTO DETAILS

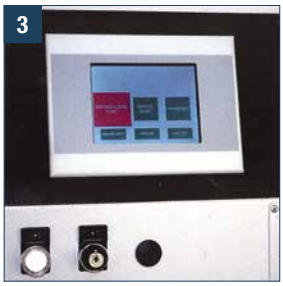
1. *Special 260 A: material outfeed side.*
2. *Nesting fixture to cut bundles (optional).*
3. *PLC machine logic with touch screen HMI interface and remote service connection (optional).*

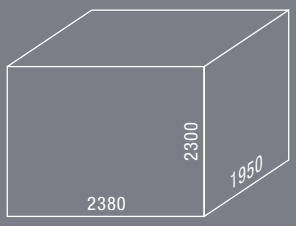
1

2



3





Macc Costruzioni Meccaniche srl si riserva
la facoltà di variare i dati contenuti nel presente catalogo.

Macc Costruzioni Meccaniche srl has the right to change anytime datas and technical information contained in this brochure.

MACC Costruzioni Meccaniche S.r.l.
Via Lago di Albano, 10
36015 SCHIO (VI) ITALY
Tel. +39 0445 575001
+39 0445 575005
Fax +39 0445 575006
www.macc.it - info@macc.it